



Professional

GCM 254 D

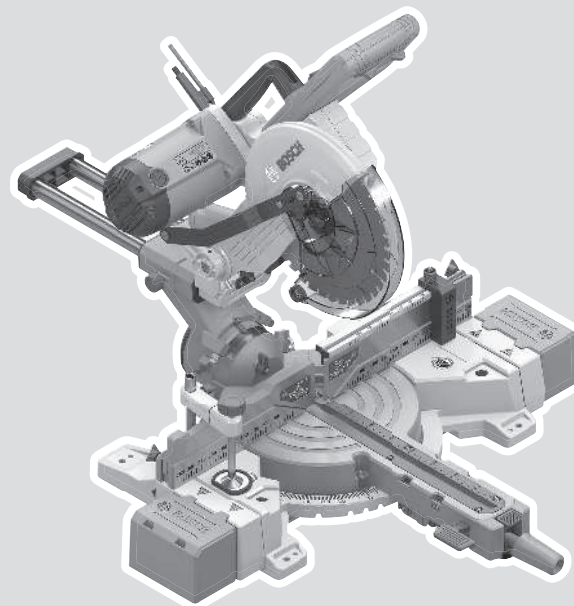
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 88T (2026.05) PS / 33



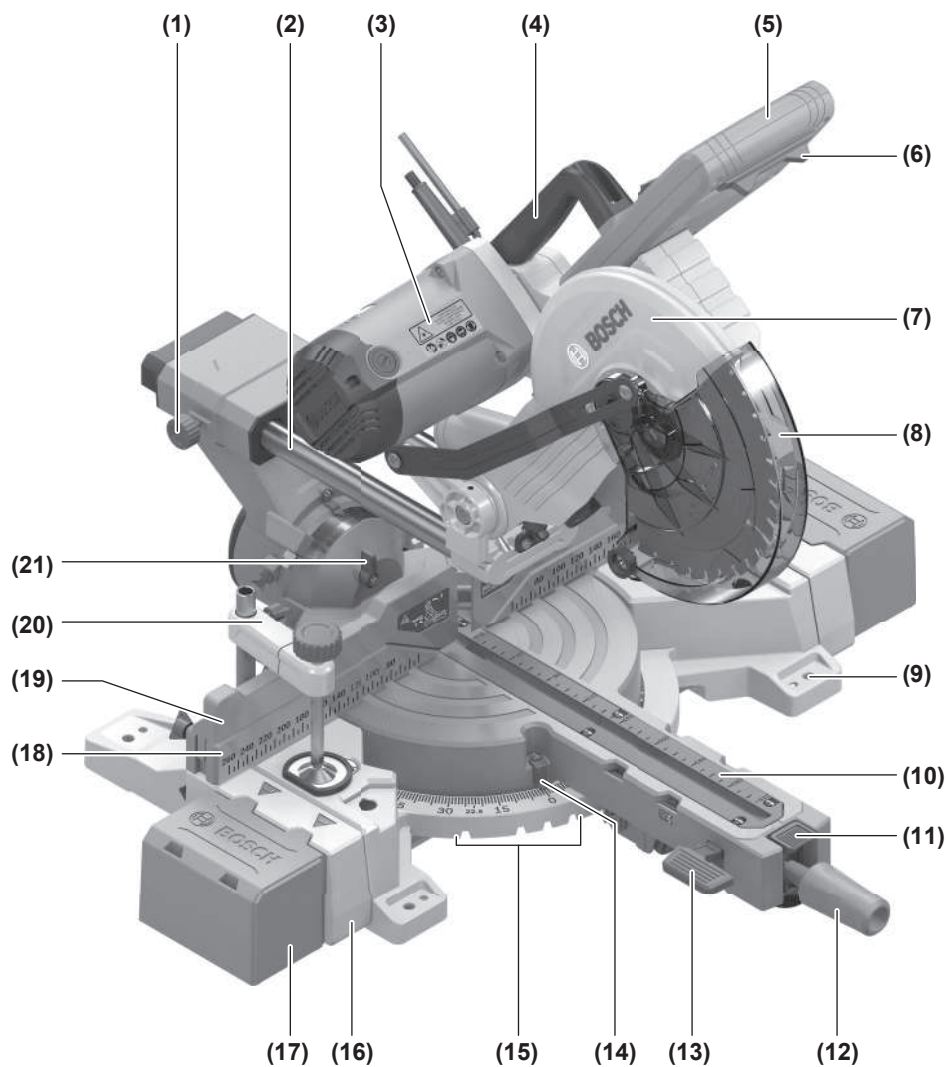
1 609 92A 88T

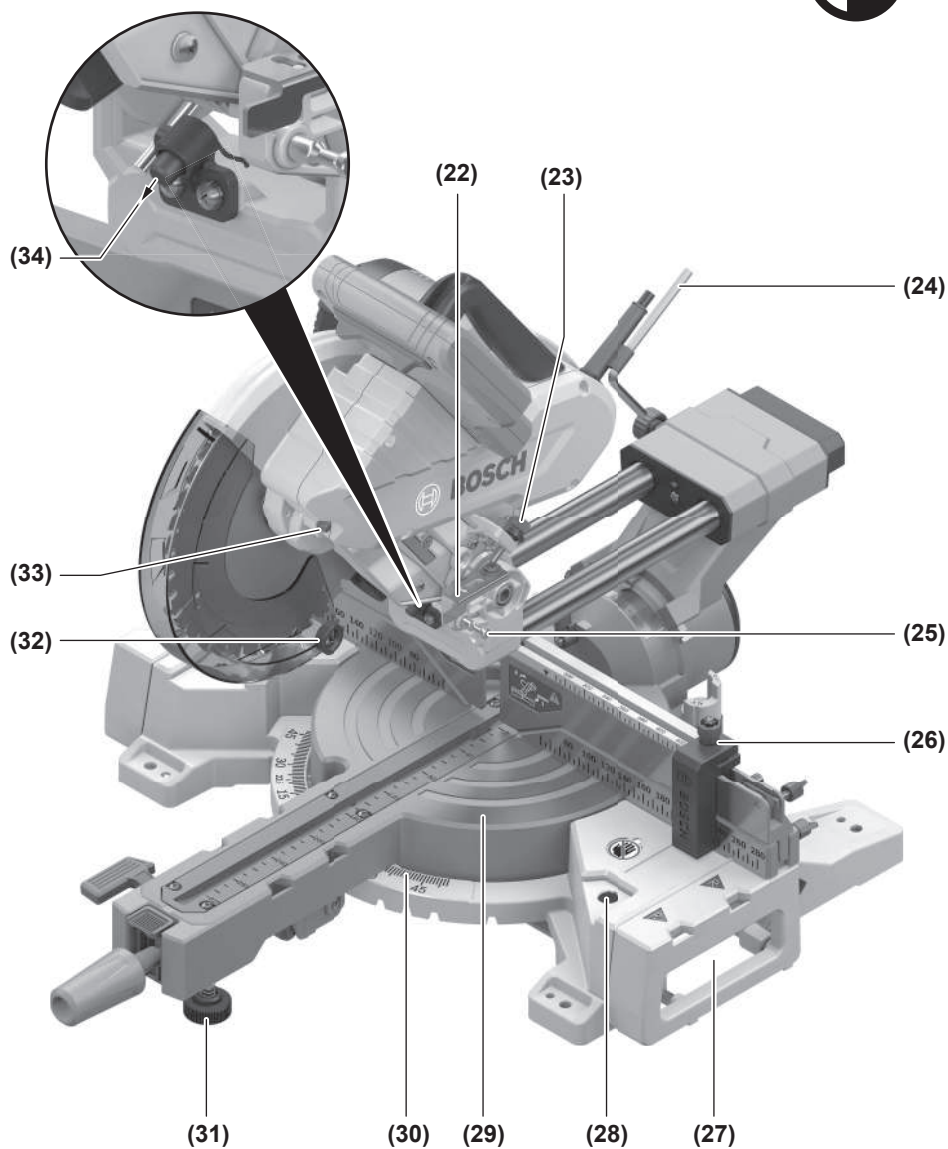


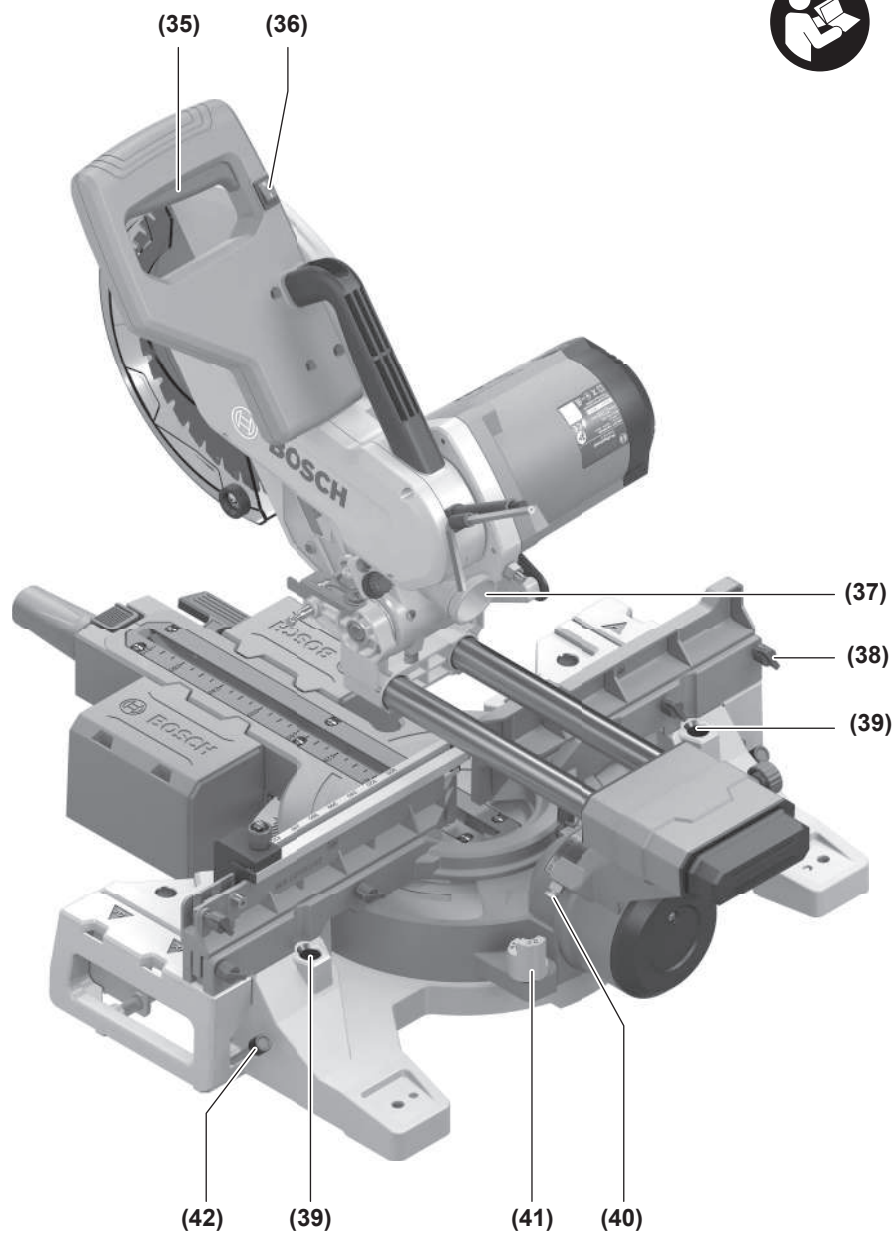
it Istruzioni originali

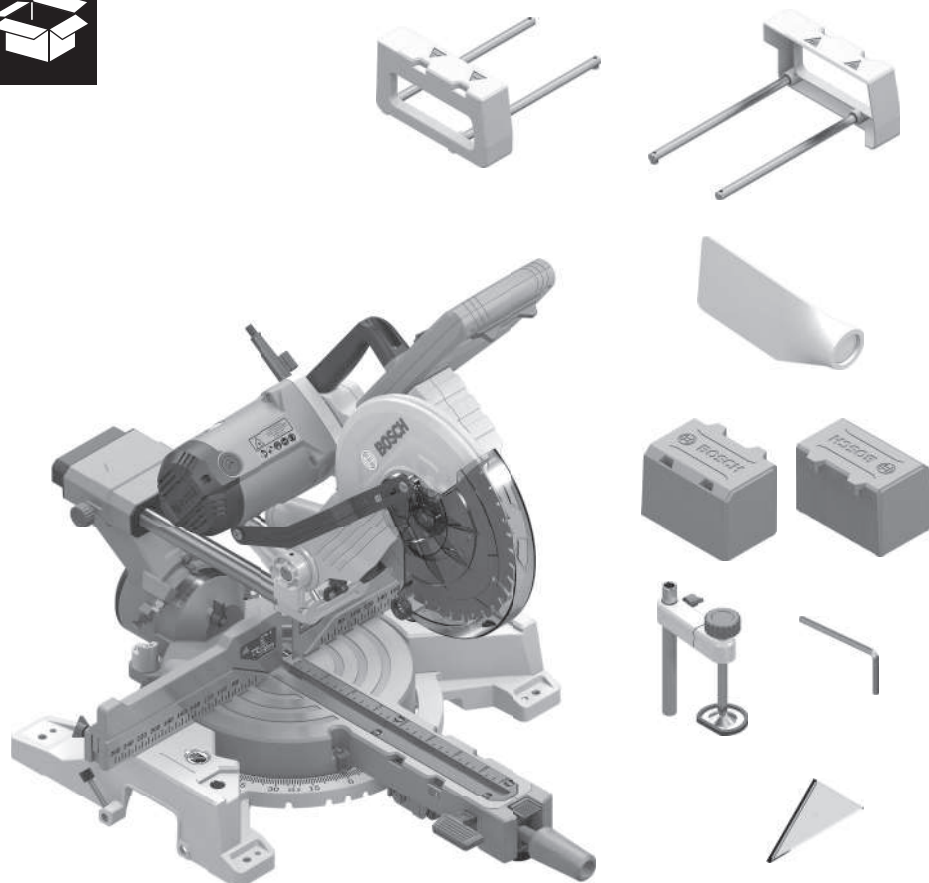
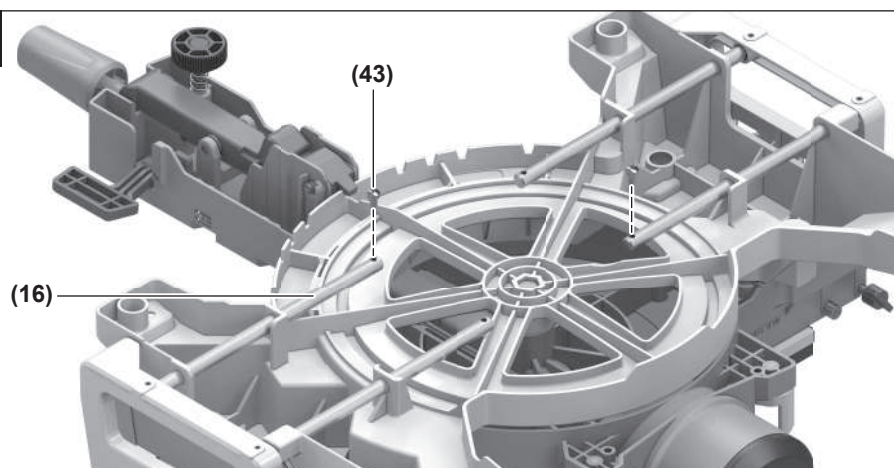


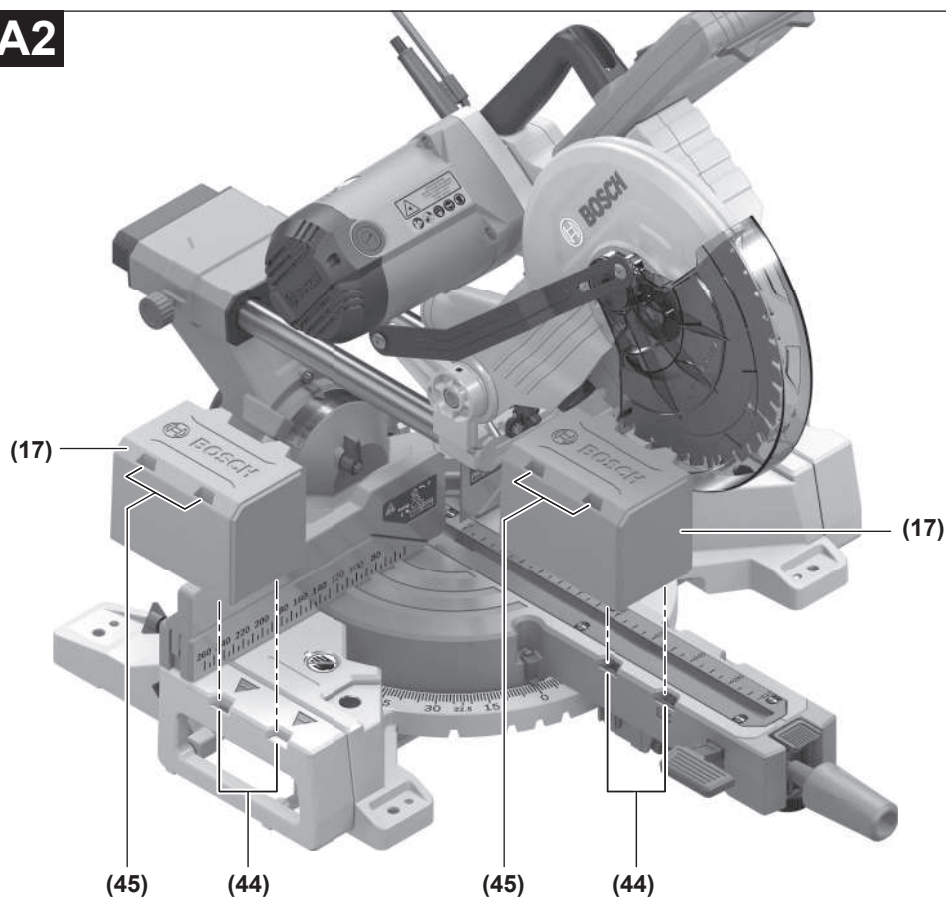
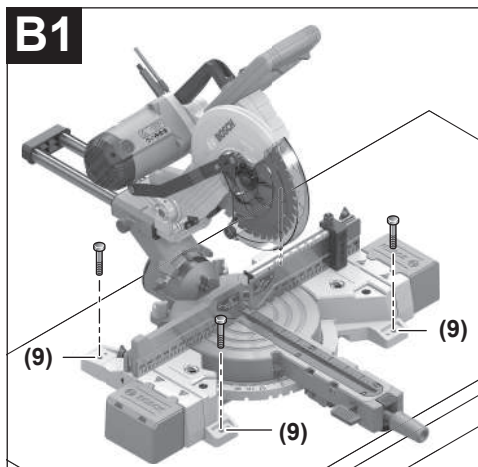
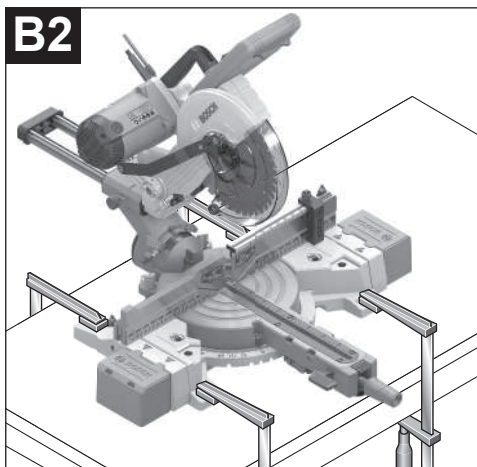


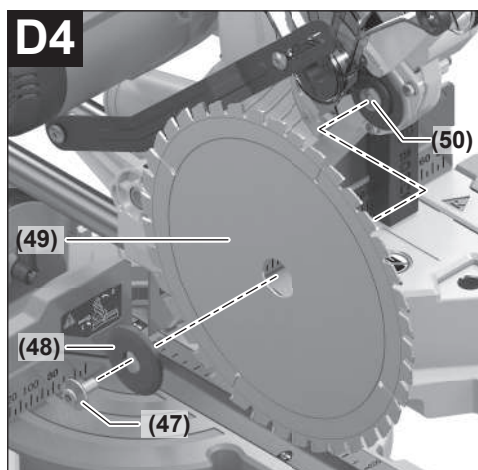
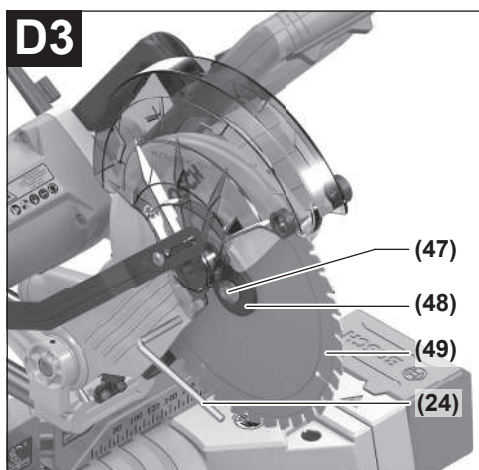
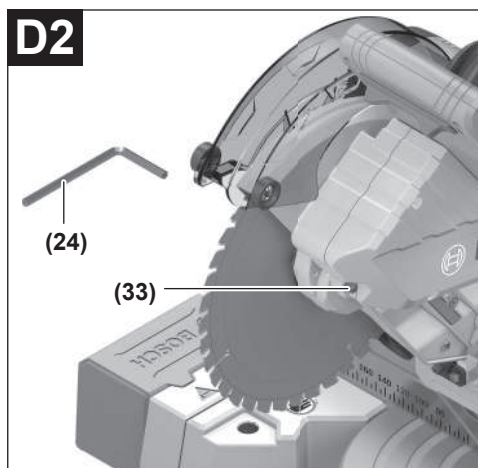
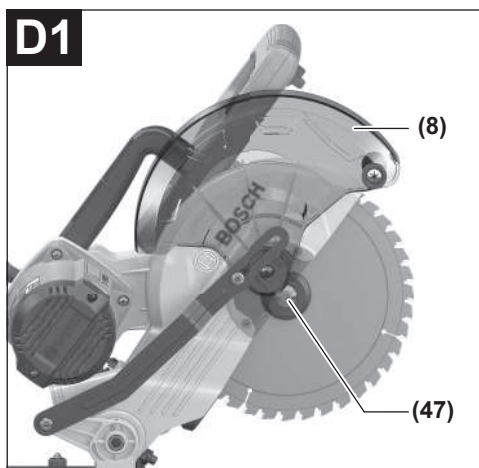
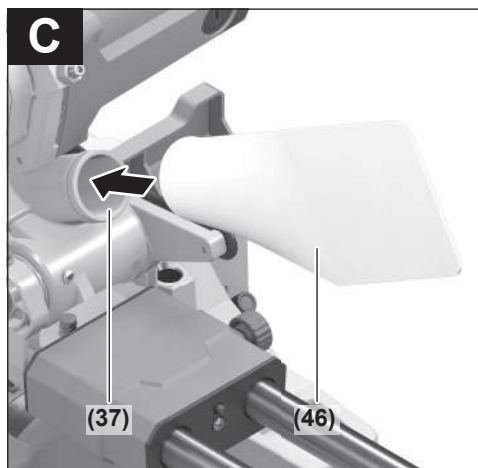
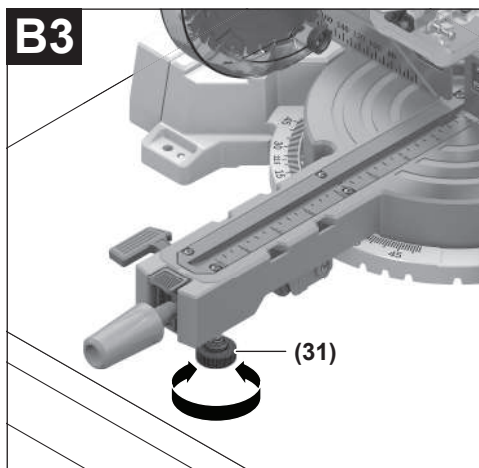


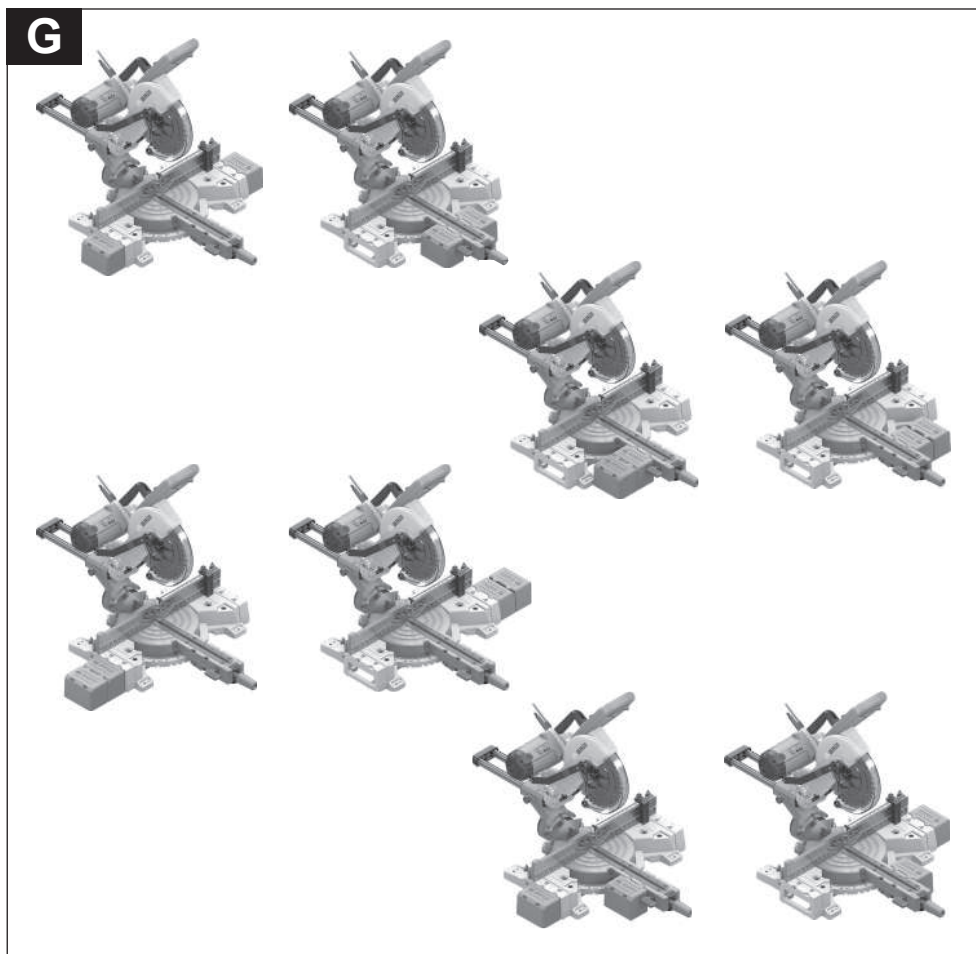
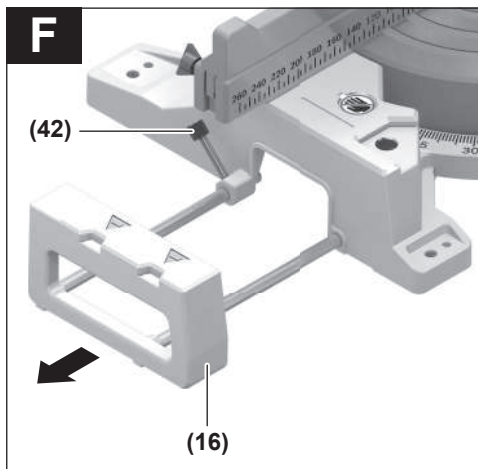
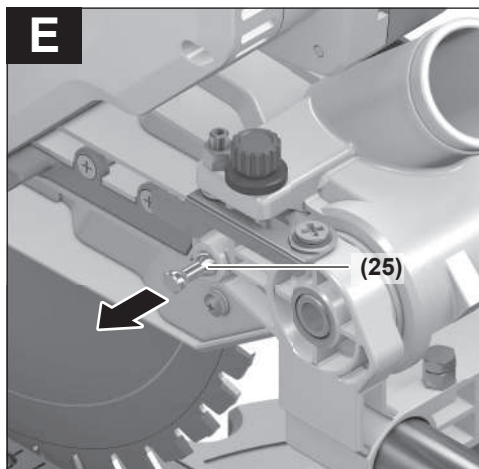


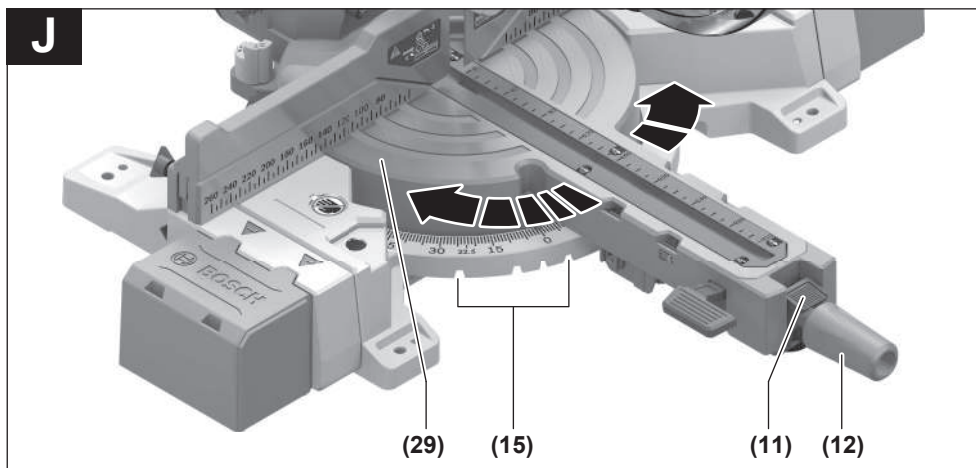
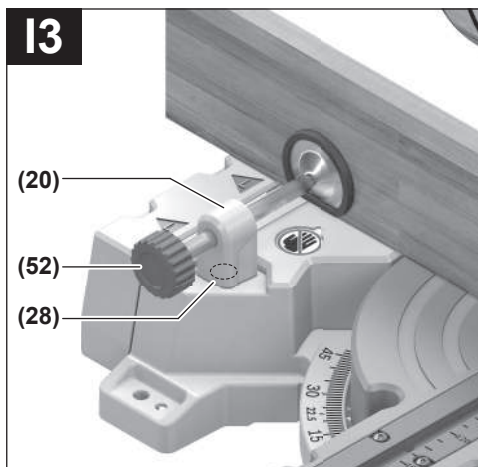
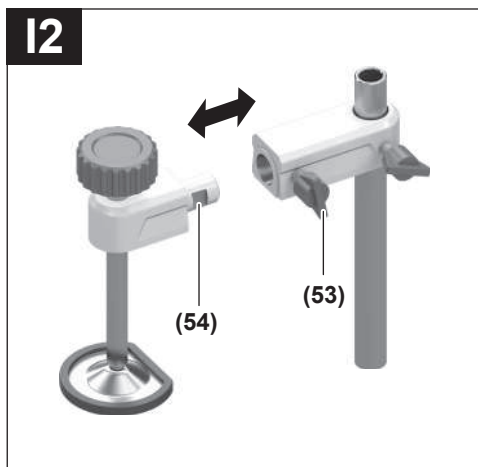
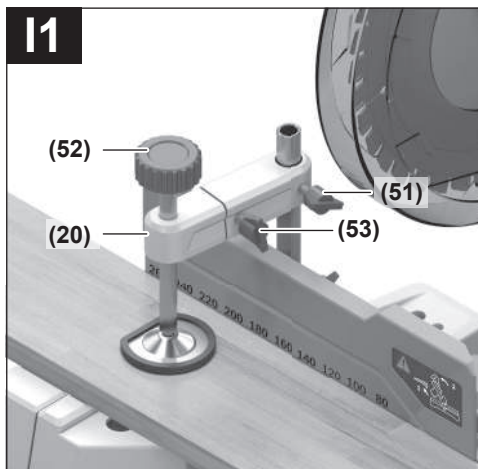
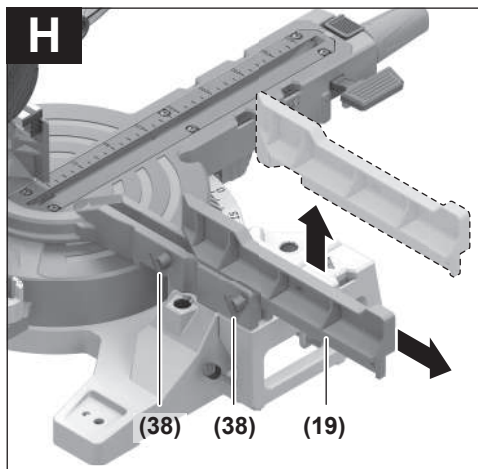


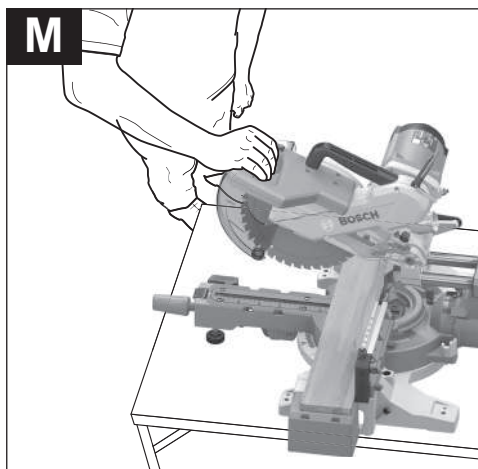
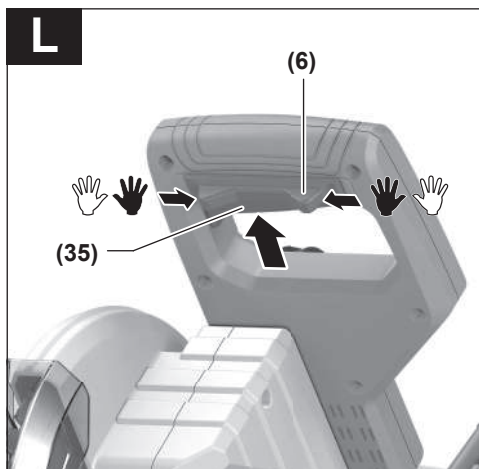
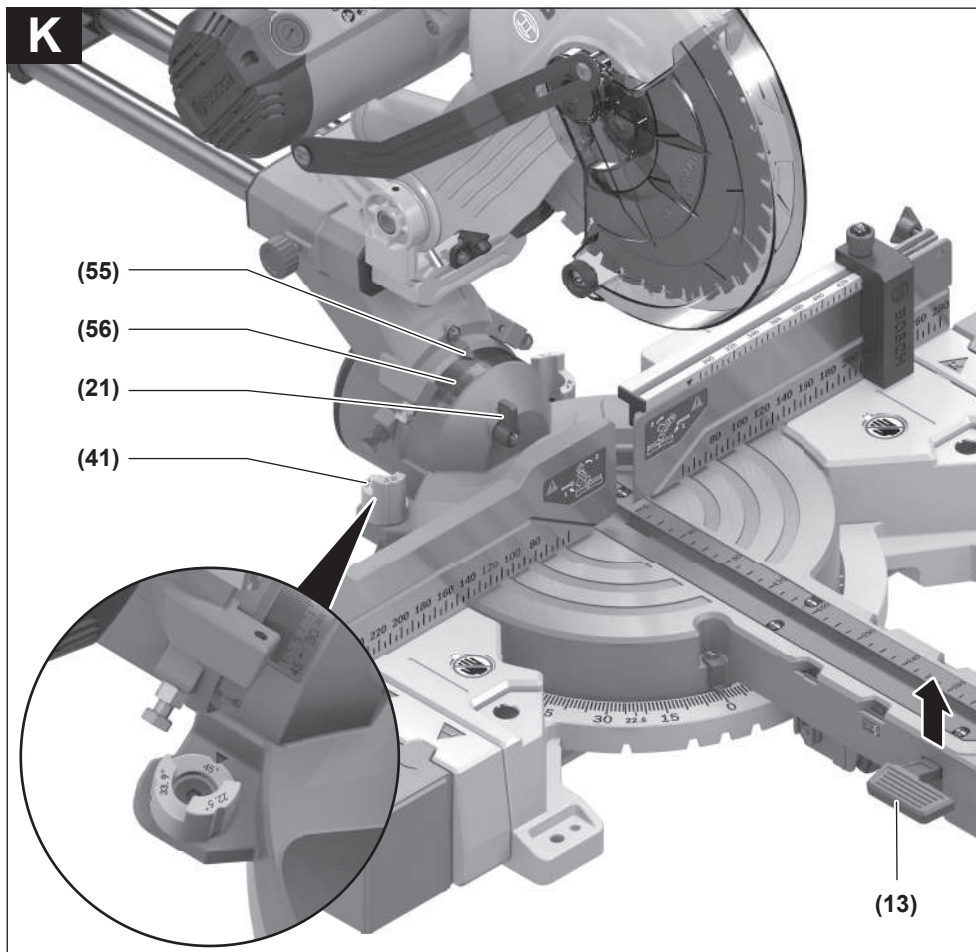
**A1**

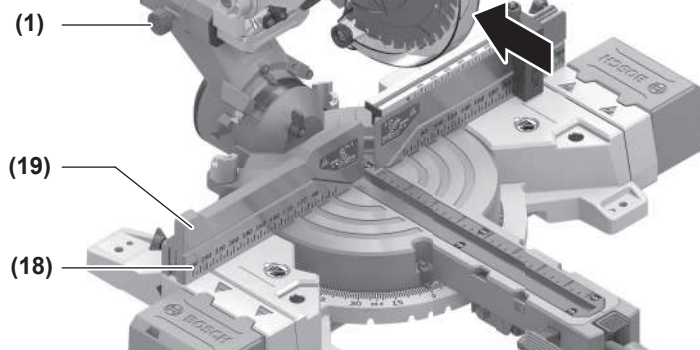
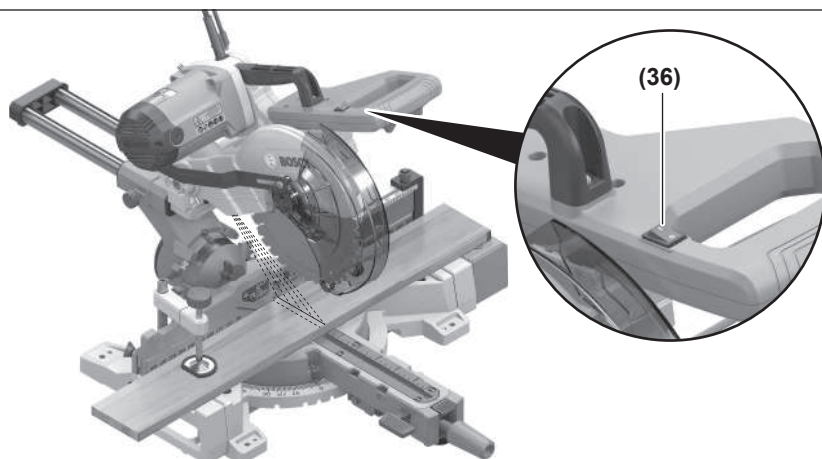
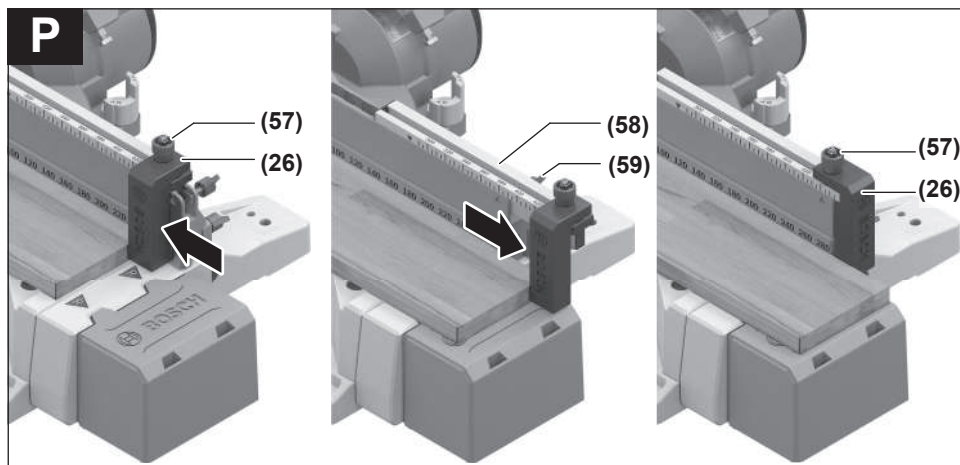
A2**B1****B2**

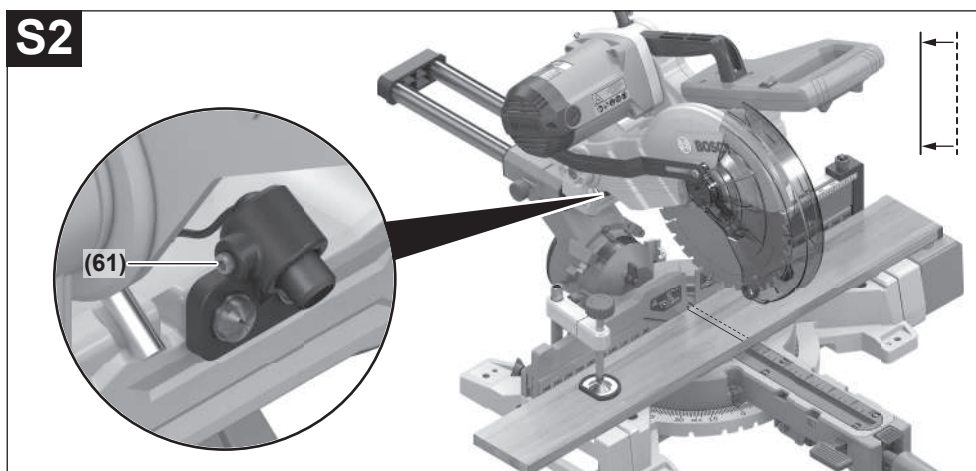
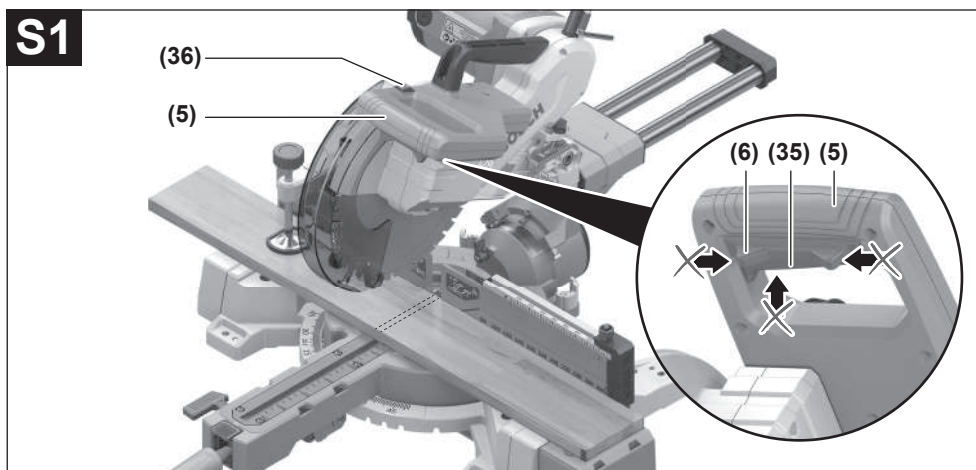
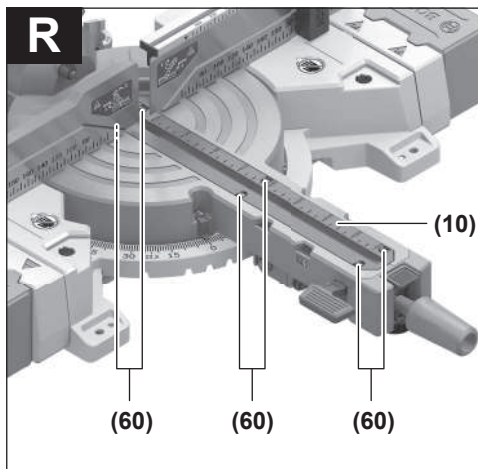
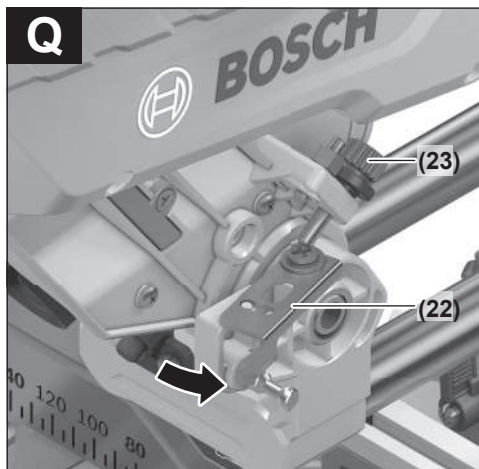


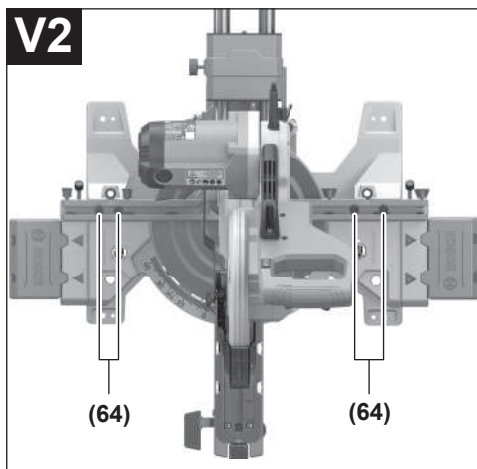
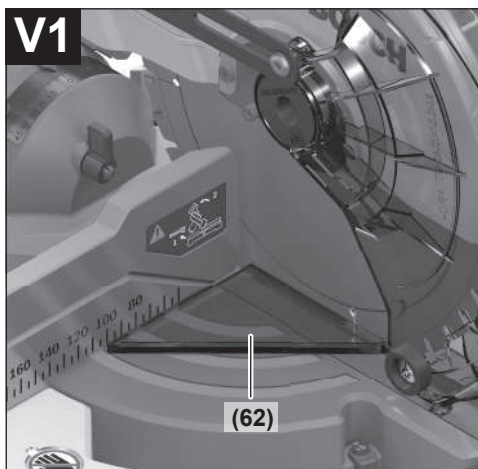
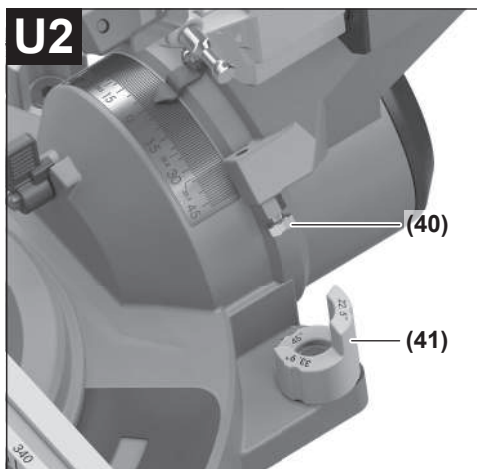
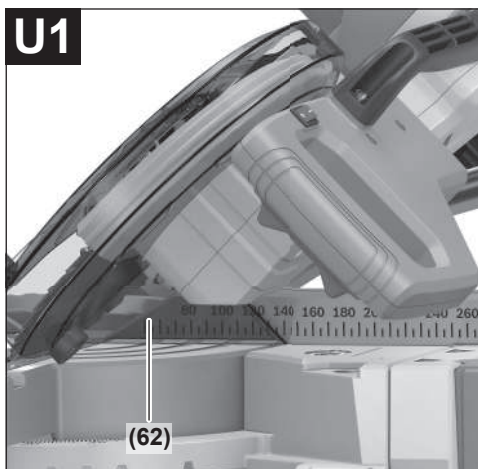
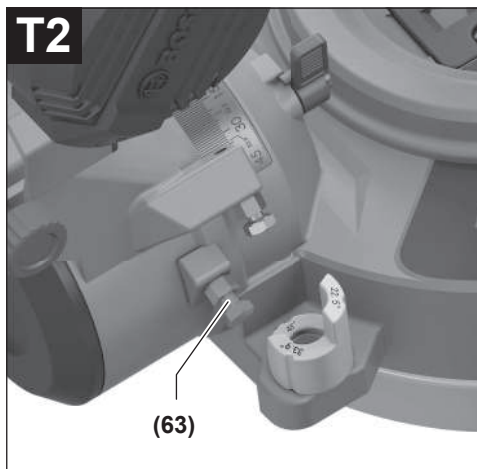
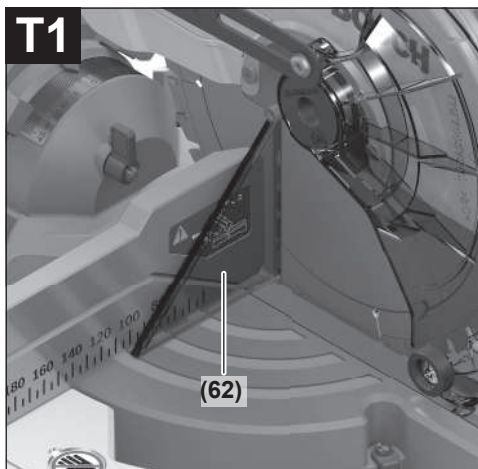


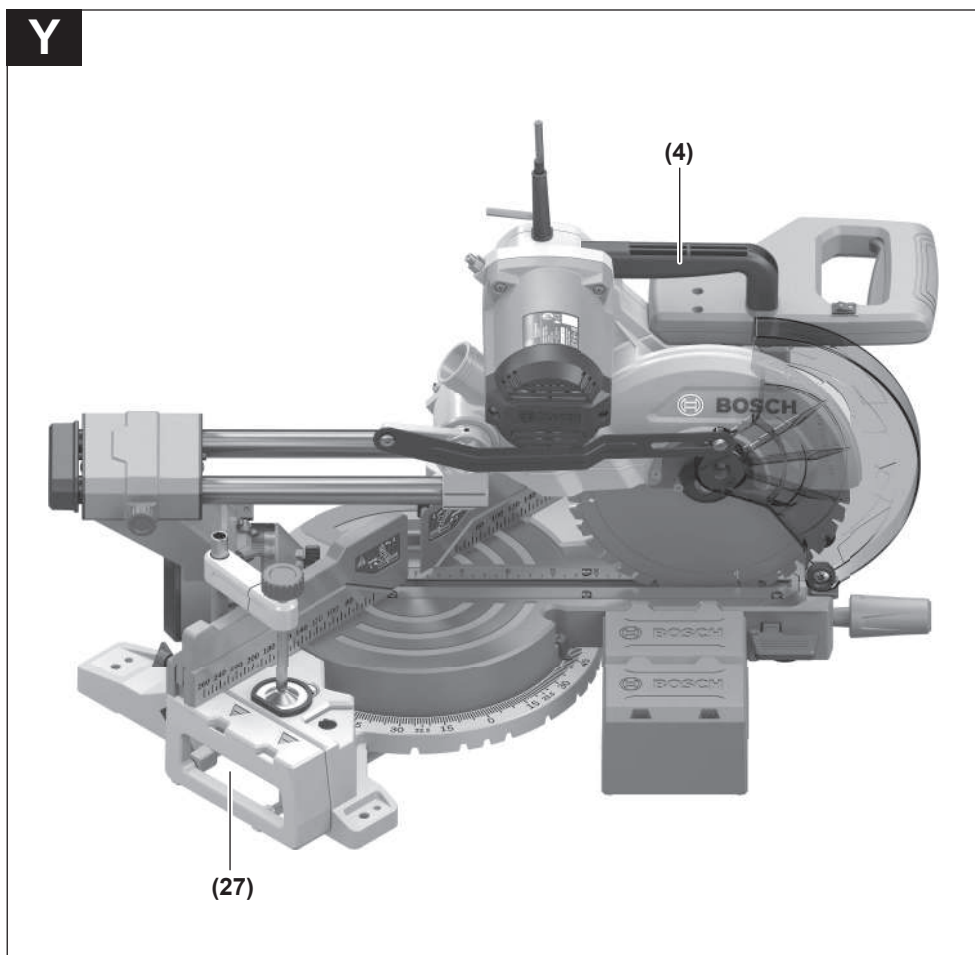
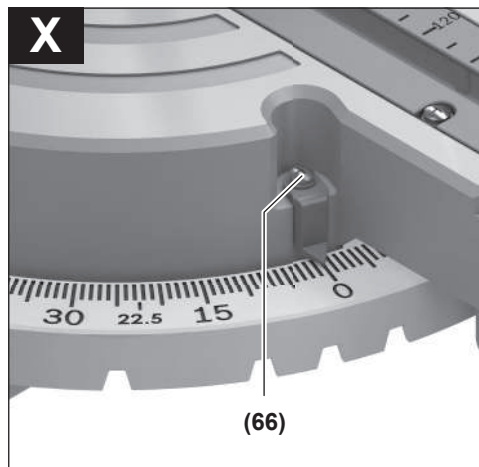
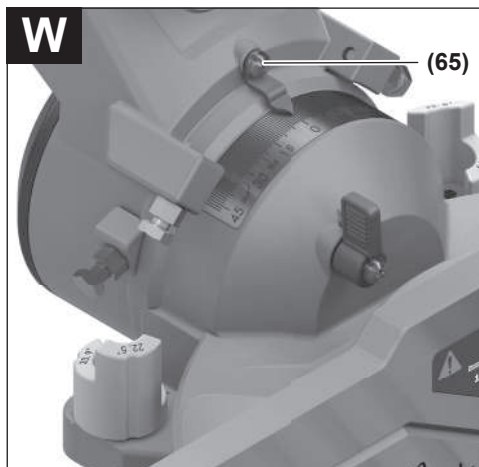




N**O****P**







Italiano

Avvertenze di sicurezza

Avvertenze generali di sicurezza per elettrotensili

⚠ ATTENZIONE Leggere tutte le avvertenze di pericolo, le istruzioni operative, le figure e le specifiche fornite in dotazione al presente elettrotensile. Il mancato rispetto di tutte le istruzioni sottoelencate potrà comportare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni.

Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.

Il termine "elettrotensile" riportato nelle avvertenze fa riferimento ai dispositivi dotati di alimentazione elettrica (a filo) o a batteria (senza filo).

Sicurezza della postazione di lavoro

- ▶ **Conservare l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** Zone disordinate o buie possono essere causa di incidenti.
- ▶ **Evitare di impiegare l'elettrotensile in ambienti soggetti al rischio di esplosioni nei quali siano presenti liquidi, gas o polveri infiammabili.** Gli elettrotensili producono scintille che possono far infiammare la polvere o i gas.
- ▶ **Tenere lontani i bambini ed altre persone durante l'impiego dell'elettrotensile.** Eventuali distrazioni potranno comportare la perdita del controllo sull'elettrotensile.

Sicurezza elettrica

- ▶ **La spina di allacciamento alla rete dell'elettrotensile deve essere adatta alla presa. Evitare assolutamente di apportare qualsivoglia modifica alla spina. Non utilizzare spine adattatrici con elettrotensili dotati di collegamento a terra.** Le spine non modificate e le prese adatte allo scopo riducono il rischio di scosse elettriche.
- ▶ **Evitare il contatto fisico con superfici collegate a terra, come tubi, radiatori, fornelli elettrici e frigoriferi.** Sussiste un maggior rischio di scosse elettriche nel momento in cui il corpo è messo a massa.
- ▶ **Custodire l'elettrotensile al riparo dalla pioggia o dall'umidità..** La penetrazione dell'acqua in un elettrotensile aumenta il rischio di una scossa elettrica.
- ▶ **Non usare il cavo per scopi diversi da quelli previsti. Non usare il cavo per trasportare o appendere l'elettrotensile, né per estrarre la spina dalla presa di corrente. Non avvicinare il cavo a fonti di calore, olio, spigoli taglienti e parti della macchina in movimento.** I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.
- ▶ **Se si utilizza l'elettrotensile all'aperto, impiegare un cavo di prolunga adatto per l'uso all'esterno.** L'uso di un cavo di prolunga omologato per l'impiego all'esterno riduce il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.

- ▶ **Qualora non fosse possibile evitare di utilizzare l'elettrotensile in un ambiente umido, usare un interruttore di protezione dalle correnti di guasto (RCD).** L'uso di un interruttore di sicurezza riduce il rischio di una scossa elettrica.

Sicurezza delle persone

- ▶ **Quando si utilizza un elettrotensile è importante restare vigili, concentrarsi su ciò che si sta facendo ed operare con giudizio. Non utilizzare l'elettrotensile in caso di stanchezza o sotto l'effetto di droghe, alcool o medicinali.** Un attimo di distrazione durante l'uso dell'elettrotensile può essere causa di gravi incidenti.
- ▶ **Utilizzare gli appositi dispositivi di protezione individuali. Indossare sempre gli occhiali protettivi.** L'impiego, in condizioni appropriate, di dispositivi di protezione quali maschera antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, elmetto di protezione, protezioni acustiche, riduce il rischio di infortuni.
- ▶ **Evitare l'accensione involontaria dell'elettrotensile. Prima di collegare l'elettrotensile all'alimentazione di corrente e/o alla batteria, prima di prenderlo o trasportarlo, assicurarsi che sia spento.** Tenendo il dito sopra l'interruttore mentre si trasporta l'elettrotensile oppure collegandolo all'alimentazione di corrente con l'interruttore inserito, si vengono a creare situazioni pericolose in cui possono verificarsi seri incidenti.
- ▶ **Prima di accendere l'elettrotensile togliere qualsiasi attrezzo di regolazione o chiave utilizzata.** Un accessorio oppure una chiave che si trovi in una parte rotante della macchina può provocare seri incidenti.
- ▶ **Evitare di assumere posture anomale. Mantenere appoggio ed equilibrio adeguati in ogni situazione.** In questo modo è possibile controllare meglio l'elettrotensile in caso di situazioni inaspettate.
- ▶ **Indossare indumenti adeguati. Non indossare vestiti larghi, né gioielli. Tenere capelli e vestiti lontani da parti in movimento.** Vestiti larghi, gioielli o capelli lunghi potranno impigliarsi in parti in movimento.
- ▶ **Se l'utensile è dotato di un apposito attacco per dispositivi di aspirazione e raccolta polvere, accertarsi che gli stessi siano collegati ed utilizzati in modo conforme.** L'utilizzo di un'aspirazione polvere può ridurre lo svilupparsi di situazioni pericolose dovute alla polvere.
- ▶ **Evitare che la confidenza derivante da un frequente uso degli utensili si trasformi in superficialità e vengano trascurate le principali norme di sicurezza.** Una mancanza di attenzione può causare gravi lesioni in una frazione di secondo.

Trattamento accurato ed uso corretto degli elettrotensili

- ▶ **Non sottoporre l'elettrotensile a sovraccarico. Utilizzare l'elettrotensile adeguato per l'applicazione specifica.** Con un elettrotensile adatto si lavora in modo migliore e più sicuro nell'ambito della sua potenza di prestazione.

- ▶ **Non utilizzare l'elettrotensile qualora l'interruttore non consenta un'accensione/uno spegnimento corretti.** Un elettrotensile con l'interruttore rotto è pericoloso e deve essere aggiustato.
- ▶ **Prima di eseguire eventuali regolazioni, sostituire accessori o riporre la macchina al termine del lavoro, estrarre sempre la spina dalla presa di corrente e/o togliere la batteria, se rimovibile.** Tale precauzione eviterà che l'elettrotensile possa essere messo in funzione involontariamente.
- ▶ **Riporre gli elettrotensili fuori della portata dei bambini durante i periodi di inutilizzo e non consentire l'uso degli utensili stessi a persone inesperte o che non abbiano letto le presenti istruzioni.** Gli elettrotensili sono macchine pericolose quando vengono utilizzati da persone non dotate di sufficiente esperienza.
- ▶ **Eseguire la manutenzione degli elettrotensili e relativi accessori.** Verificare la presenza di un eventuale disallineamento o inceppamento delle parti mobili, la rottura di componenti o qualsiasi altra condizione che possa pregiudicare il corretto funzionamento dell'elettrotensile stesso. Se danneggiato, l'elettrotensile dovrà essere riparato prima dell'uso. Numerosi incidenti vengono causati da elettrotensili la cui manutenzione è stata effettuata poco accuratamente.
- ▶ **Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti.** Gli utensili da taglio curati con particolare attenzione e con taglienti affilati s'inceppano meno frequentemente e sono più facili da condurre.
- ▶ **Utilizzare sempre l'elettrotensile, gli accessori e gli utensili specifici ecc. in conformità alle presenti istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e delle operazioni da eseguire.** L'impiego di elettrotensili per usi diversi da quelli consentiti potrà dar luogo a situazioni di pericolo.
- ▶ **Mantenere impugnature e superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso.** Impugnature e superfici di presa scivolose non consentono di manipolare e controllare l'utensile in caso di situazioni inaspettate.

Assistenza

- ▶ **Fare riparare l'elettrotensile da personale specializzato ed utilizzando solo parti di ricambio identiche.** In tale maniera potrà essere salvaguardata la sicurezza dell'elettrotensile.

Avvertenze di sicurezza per troncatrici

- ▶ **Le troncatrici sono progettate per tagliare il legno o materiali simili e non possono essere utilizzate con dischi abrasivi da taglio per materiali ferrosi, quali barre, tondini, perni ecc.** La polvere causata dagli abrasivi può causare l'inceppamento di parti mobili, quali la cuffia di protezione inferiore. Le scintille prodotte dal taglio con gli abrasivi possono bruciare la cuffia di protezione inferiore, l'inserito di taglio e altre parti in plastica.
- ▶ **Ogniquale volta possibile, utilizzare morsetti per sostenere il pezzo in lavorazione. Qualora si sostenga il pezzo**

in lavorazione con la mano, essa andrà sempre mantenuta ad almeno 100 mm di distanza da entrambi i lati della lama. Non utilizzare la troncatrice per tagliare pezzi troppo piccoli per essere fissati saldamente mediante i morsetti o per essere trattenuti con le mani. Se si tiene la mano troppo vicina alla lama della troncatrice, aumenta il rischio di lesioni derivanti dal possibile contatto con la lama stessa.

- ▶ **Il pezzo in lavorazione dovrà essere stabile e fissato mediante morsetti, oppure andrà trattenuto sia contro la guida di battuta, sia contro il banco. Non far avanzare il pezzo in lavorazione contro la lama, né eseguire in alcun caso tagli a mano libera.** Pezzi in lavorazione fuori controllo o in movimento possono essere proiettati a velocità elevate, causando possibili lesioni.
- ▶ **Spingere la troncatrice attraverso il pezzo in lavorazione. Non estrarre la troncatrice attraverso il pezzo in lavorazione. Per eseguire un taglio, sollevare la testa della troncatrice e collocarla sopra il pezzo in lavorazione senza tagliarlo, avviare il motore, premere la testa della troncatrice verso il basso spingendola attraverso il pezzo in lavorazione.** Se si esegue un taglio in trazione, vi è rischio che, sussiste la possibilità che la lama risalga improvvisamente dall'intaglio e che il gruppo lama venga proiettato verso l'utilizzatore.
- ▶ **Non far passare in alcun caso la mano sopra la linea di taglio prestabilita, né davanti, né dietro alla lama della troncatrice.** È estremamente pericoloso sostenere il pezzo in lavorazione a mani incrociate, ossia tenendo il pezzo in lavorazione alla destra della lama con la mano sinistra o viceversa.
- ▶ **Fino a quando la lama è in rotazione, non avvicinare la mano dietro alla guida di battuta a meno di 100 mm da entrambi i lati della lama, che sia per rimuovere eventuali frammenti di legno o per qualsiasi altro motivo.** La vicinanza della lama in rotazione alla mano potrebbe non essere evidente e ne potrebbero derivare lesioni di grave entità.
- ▶ **Esaminare il pezzo in lavorazione prima di procedere al taglio. Se il pezzo in lavorazione è incurvato o deformato, occorrerà fissarlo tenendo la superficie incurvata esterna verso la guida di battuta. Accertarsi sempre che non vi sia spazio fra pezzo in lavorazione, guida di battuta e banco lungo la linea di taglio.** Pezzi in lavorazione piegati o deformati possono torcersi o spostarsi, causando un potenziale inceppamento della lama della troncatrice durante l'esecuzione del taglio. All'interno del pezzo in lavorazione non devono essere presenti chiodi né altri oggetti estranei.
- ▶ **Non utilizzare la troncatrice prima che il banco sia stato sgomberato da tutti gli attrezzi, eventuali residui di legno ecc., ad eccezione del pezzo in lavorazione.** Qualora piccoli residui o frammenti liberi di legno o altri oggetti dovessero venire a contatto con la lama in rotazione, verrebbero proiettati a velocità elevata.
- ▶ **Tagliare solamente un pezzo per volta.** Più pezzi in lavorazione impilati l'uno sull'altro non possono essere fissati

né sostenuti adeguatamente e potrebbero provocare l'inceppamento della lama o dell'alberino durante le operazioni di taglio.

- ▶ **Prima di utilizzare la troncatrice, accertarsi che sia montata o posizionata su una superficie di lavoro piana e stabile.** Una superficie di lavoro piana e stabile riduce il rischio di possibile instabilità per la troncatrice.
- ▶ **Pianificare il lavoro. Quando si modifica l'inclinazione dei listelli di battuta o l'angolo della troncatrice, accertarsi che la guida di battuta regolabile sia impostata in modo da sostenere il pezzo in lavorazione e che non interferisca con la lama o il sistema di protezione.** Senza mettere in funzione l'utensile e senza pezzi in lavorazione sul banco, spostare la lama della troncatrice in modo da simulare un taglio completo, per assicurarsi che non vi siano interferenze, né rischi di tagliare la guida di battuta.
- ▶ **Predisporre adeguati supporti, quali ad esempio prolunghe del banco, cavalletti ecc., qualora il pezzo in lavorazione sia più largo o più lungo rispetto al piano del banco.** Pezzi più lunghi o più larghi del banco della troncatrice possono ribaltarsi, qualora non vengano sostenuti adeguatamente. Se il pezzo tagliato o il pezzo in lavorazione si ribaltano, possono causare il sollevamento della cuffia di protezione inferiore oppure possono essere proiettati dalla lontano lama in rotazione.
- ▶ **Non avvalersi dell'aiuto di un'altra persona in sostituzione di una prolunga del banco da lavoro o in qualità di supporto aggiuntivo.** Un supporto instabile per il pezzo in lavorazione può causare l'inceppamento della lama oppure lo spostamento del pezzo durante le operazioni di taglio, trascinando l'utilizzatore e il suo aiutante verso la lama in rotazione.
- ▶ **Il pezzo tagliato non andrà in alcun caso spinto o premuto contro la lama della troncatrice in rotazione.** Qualora si utilizzino dispositivi d'arresto per la lunghezza, il pezzo tagliato potrebbe restare bloccato contro la lama ed essere proiettato verso l'esterno.
- ▶ **Utilizzare sempre un morsetto o un attrezzo di fissaggio idoneo a trattenere adeguatamente materiali di forma tonda, quali tondini o tubi.** I tondini tendono a rotolare durante il taglio, facendo sì che la lama "morda", trascinando verso la lama il pezzo in lavorazione e la mano dell'utilizzatore.
- ▶ **Lasciare che la lama raggiunga la velocità massima, prima di metterla a contatto con il pezzo in lavorazione.** Ciò ridurrà il rischio che il pezzo venga proiettato verso l'esterno.
- ▶ **Se il pezzo in lavorazione o la lama restano inceppati, spegnere la troncatrice. Attendere che tutte le parti in movimento si arrestino e scollegare la spina dall'alimentazione di rete e/o rimuovere la batteria. Procedere quindi a liberare il materiale inceppato.** Se si proseguisse il taglio con un pezzo inceppato, potrebbero verificarsi perdite di controllo o danni alla troncatrice.
- ▶ **Terminata l'operazione di taglio, rilasciare l'interruttore, mantenere abbassata la testa della troncatrice**

ed attendere che la lama si arresti, prima di rimuovere il pezzo tagliato. Avvicinare la mano alla lama ancora in rotazione per inerzia è pericoloso.

- ▶ **Trattenere l'impugnatura saldamente, qualora si esegua un taglio incompleto o si rilasci l'interruttore prima che la testa della troncatrice sia in posizione completamente abbassata.** A causa dell'azione frenante della troncatrice, la testa della troncatrice potrebbe venire improvvisamente trascinata verso il basso, con conseguente rischio di lesioni.
- ▶ **Non lasciare l'impugnatura quando la testa della troncatrice ha raggiunto la posizione più bassa. Riportare sempre manualmente la testa della troncatrice nella posizione più alta.** Se la testa della troncatrice si muove in modo incontrollato, sussiste il rischio di lesioni.
- ▶ **Mantenere pulita la postazione di lavoro.** Le miscele di materiali sono particolarmente pericolose. Le polveri di metalli leggeri possono incendiarsi o esplodere.
- ▶ **Non utilizzare lame smussate, incrinare, deformate oppure danneggiate. Lame per seghe non più affilate oppure deformate implicano un maggiore attrito nella fessura di taglio aumentando il pericolo di blocchi e di contraccolpi.**
- ▶ **Non utilizzare lame in acciaio rapido altolegato (acciaio HSS).** Le lame di questo tipo possono rompersi facilmente.
- ▶ **Utilizzare sempre lame con foro per il mandrino di forma e dimensioni corrette (forma quadrangolare o circolare).** L'utilizzo di lame non coincidenti con il fissaggio della sega comporterebbe un funzionamento scenterato, con conseguente perdita di controllo.
- ▶ **Non rimuovere in alcun caso residui di taglio, trucioli di legno o simili dalla zona di taglio quando l'elettrotensile è in funzione.** Innanzitutto, portare sempre il braccio dell'utensile in posizione di riposo, dopodiché spegnere l'elettrotensile.
- ▶ **Terminato il lavoro, non afferrare la lama prima che sia raffreddata.** Durante il lavoro, la lama raggiunge temperature molto elevate.
- ▶ **L'elettrotensile viene fornito corredato da una targhetta laser di pericolo (vedere tabella "Simboli e relativo significato").**
- ▶ **Se il testo della targhetta laser di pericolo è in una lingua straniera, prima della messa in funzione iniziale incollare l'etichetta fornita in dotazione, con il testo nella propria lingua.**
- ▶ **Non rendere in alcun caso illeggibili le targhette di pericolo applicate all'elettrotensile.**



Non dirigere mai il raggio laser verso persone oppure animali e non guardare il raggio laser né diretto, né riflesso. Il raggio laser potrebbe abbagliare le persone, provocare incidenti o danneggiare gli occhi.

- ▶ **Se un raggio laser dovesse colpire un occhio, chiudere subito gli occhi e distogliere immediatamente la testa dal raggio.**

- ▶ **Non apportare alcuna modifica al dispositivo laser.** Le possibilità di regolazione descritte nelle presenti istruzioni di uso non comportano alcun pericolo per l'utente.
- ▶ **Evitare che i bambini utilizzino l'elettrotensile senza la necessaria sorveglianza.** Potrebbero involontariamente abbagliare altre persone o loro stessi.

Simboli

I seguenti simboli possono essere molto importanti per l'utilizzo dell'elettrotensile in dotazione. È importante imprimerli bene nella mente i simboli ed il rispettivo significato. Un'interpretazione corretta dei simboli contribuisce ad utilizzare meglio ed in modo più sicuro l'elettrotensile.

Simboli e relativi significati



Radiazione laser

Non rivolgere lo sguardo direttamente verso il raggio
Prodotto laser di consumo di classe 2
EN 50689:2021



Non avvicinare le mani alla zona di taglio quando l'elettrotensile è in funzione. In caso di contatto con la lama, vi è rischio di lesioni.



Indossare una mascherina antipolvere.



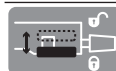
Indossare occhiali protettivi.



Indossare protezioni per l'udito. L'effetto del rumore può provocare la perdita dell'udito.



Area di pericolo! Mantenere il più distanti possibile da tale zona le mani, le dita e le braccia.



Per regolare un angolo obliquo verticale, il braccio dell'utensile dovrà potersi muovere liberamente.

Pulsante di bloccaggio sollevato:
 È possibile regolare angoli obliqui verticali.

Pulsante di bloccaggio premuto verso il basso:
 Verrà mantenuto l'angolo obliquo verticale regolato.

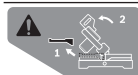
Simboli e relativi significati



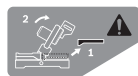
Prestare attenzione alle dimensioni della lama (Diametro della lama **D**, diametro di foratura **d**). Il diametro di foratura **d** deve combaciare perfettamente con l'alberino portautensile e deve essere senza gioco. Se è necessario utilizzare riduzioni, accertarsi che le dimensioni della riduzione siano adatte allo spessore del corpo lama, al diametro di foratura della lama e al diametro dell'alberino portautensile. Utilizzare possibilmente le riduzioni fornite in dotazione con la lama.

Il diametro della lama **D** deve corrispondere al dato riportato sul simbolo.

Vedere anche «Dimensioni per lame idonee» al capitolo «Dati tecnici».



Quando si tagliano angoli obliqui verticali, occorre rimuovere la guida di battuta regolabile sinistra o destra.



Descrizione del prodotto e dei servizi forniti



Leggere tutte le avvertenze e disposizioni di sicurezza. La mancata osservanza delle avvertenze e disposizioni di sicurezza può causare folgorazioni, incendi e/o lesioni di grave entità.

Si prega di osservare le immagini nella prima parte delle istruzioni per l'uso.

Utilizzo conforme

L'elettrotensile è concepito per impiego stazionario, per eseguire tagli rettilinei longitudinali e trasversali nel legno. A questo proposito, sono possibili angoli di inclinazione orizzontali da -47° a $+52^\circ$ e angoli di inclinazione verticali da 45° (a sinistra) a 45° (a destra).

L'elettrotensile è concepito per tagliare legno duro e legno tenero, nonché pannelli in masonite e pannelli in fibra. Utilizzando lame adatte è possibile il taglio di profili di alluminio e plastica.

Questo è un prodotto laser di consumo conforme a EN 50689.

Componenti illustrati

La numerazione dei componenti raffigurati è riferita all'illustrazione dell'elettrotensile nella pagina con rappresentazione grafica.

- (1) Vite di fissaggio del dispositivo di trazione
- (2) Dispositivo di trazione
- (3) Targhetta di pericolo raggio laser

- (4) Impugnatura per il trasporto
- (5) Impugnatura
- (6) Dispositivo di blocco dell'interruttore di avvio/arresto
- (7) Cuffia di protezione
- (8) Cuffia di protezione oscillante
- (9) Fori di montaggio
- (10) Piano d'appoggio
- (11) Pulsante di bloccaggio per angoli obliqui (orizzontali)
- (12) Pomello di fissaggio per qualsiasi angolo obliquo (orizzontale)
- (13) Pulsante di bloccaggio per angoli obliqui (verticali)
- (14) Indicatore di angolo obliquo (orizzontale)
- (15) Tacche per angoli obliqui standard (orizzontali)
- (16) Prolunga del banco sega
- (17) Supporto per i pezzi in lavorazione^{a)}
- (18) Guida di battuta fissa
- (19) Guida di battuta regolabile
- (20) Morsetto a vite
- (21) Pulsante di regolazione per angolo obliquo di 0° (verticale)
- (22) Asta di profondità
- (23) Vite di regolazione della battuta di profondità
- (24) Chiave a brugola
- (25) Dispositivo di sicurezza per il trasporto
- (26) Guida longitudinale
- (27) Incavi di impugnatura
- (28) Fori per fissaggio in orizzontale
- (29) Banco sega
- (30) Scala per angoli obliqui (orizzontali)
- (31) Protezione antiribaltamento
- (32) Rotella di scorrimento
- (33) Bloccaggio dell'alberino
- (34) Apertura di uscita raggio laser
- (35) Interruttore di avvio/arresto
- (36) Interruttore di avvio/arresto del laser (marcatura della linea di taglio)
- (37) Espulsione trucioli
- (38) Vite ad alette per fissare la guida di battuta regolabile
- (39) Fori per morsetto a vite
- (40) Vite di arresto per intervallo di angolo obliquo destro (verticale)
- (41) Battuta per angoli obliqui standard a 45°, 22,5° e 33,9° (verticali)
- (42) Vite di serraggio della prolunga del banco sega
- (43) Vite di fissaggio della prolunga del banco sega
- (44) Attacco per supporto per i pezzi in lavorazione (sull'elettrotensile)
- (45) Attacco per secondo supporto per i pezzi in lavorazione (su supporto per i pezzi in lavorazione)
- (46) Sacchetto raccogli-polvere
- (47) Vite a brugola per fissaggio della lama
- (48) Flangia di serraggio
- (49) Lama
- (50) Flangia di serraggio interna
- (51) Vite ad alette per regolare l'altezza dell'asta filettata
- (52) Asta filettata
- (53) Vite ad alette del morsetto a vite
- (54) Perno del morsetto a vite
- (55) Indicatore di angolo obliquo (verticale)
- (56) Scala per angoli obliqui (verticali)
- (57) Vite di serraggio della guida longitudinale
- (58) Binario di guida della guida longitudinale
- (59) Vite ad alette per fissare il binario di guida della guida longitudinale
- (60) Viti per piano d'appoggio
- (61) Vite di regolazione per posizionamento del laser
- (62) Triangolo di misura
- (63) Vite di arresto per angolo obliquo a 0° (verticale)
- (64) Viti a brugola della guida di battuta
- (65) Vite dell'indicatore di angolo (verticale)
- (66) Vite dell'indicatore di angolo (orizzontale)

a) **Non disponibile per tutte le versioni specifiche nazionali.**

Dati tecnici

Troncatrice radiale		GCM 254 D
Codice prodotto		3 601 M53 0..
Potenza assorbita nominale	W	1800
Numero di giri a vuoto	giri/min	4800
Tipo di laser	nm	650
	mW	< 1
Classe laser		2
Peso ^{A)}	kg	17,9
Classe di protezione		□/II
Dimensioni delle lame idonee		
Diametro della lama D	mm	254
Spessore del corpo lama	mm	1,4-2,5
Larghezza di taglio max.	mm	3

Troncatrice radiale		GCM 254 D
Diametro del foro d	mm	30

A) Con morsetto a vite, senza cavo di alimentazione

Dimensioni ammesse del pezzo in lavorazione (max./min.): (vedi «Dimensioni ammesse del pezzo in lavorazione», Pagina 26)

I dati sono validi per una tensione nominale [U] di 230 V. In caso di tensioni differenti e di versioni per Paesi specifici, tali dati potranno variare.

L'utensile è conforme ai requisiti IEC 61000-3-11 ed è soggetto ad allacciamento su condizione. L'utensile può provocare occasionali fluttuazioni della tensione in condizioni di alimentazione sfavorevoli.

L'impedenza impostata di questo utensile è $Z_{\text{effettiva}} = 0,094 \text{ ohm}$.

L'utilizzatore deve assicurarsi che il punto di allacciamento, con impedenza Z_{max} , a cui si deve collegare l'utensile sia conforme al requisito di impedenza: $Z_{\text{effettiva}} \geq Z_{\text{max}}$. Se il valore Z_{max} non è noto, determinare Z_{max} consultando il fornitore di energia o l'ente competente per la fornitura di energia elettrica.

I valori possono variare a seconda del prodotto ed essere soggetti a condizioni di impiego e ambientali. Per maggiori informazioni, consultare il sito www.bosch-professional.com/wac.

Informazioni sulla rumorosità

Valori di emissione acustica rilevati conformemente

a **EN IEC 62841-3-9**.

Il livello di rumorosità ponderato A dell'elettrotensile è tipicamente di: livello di pressione acustica **98 dB(A)**; livello di potenza sonora **109 dB(A)**. Grado d'incertezza $K = 3 \text{ dB}$.

Indossare protezioni acustiche!

Il livello di emissione acustica indicato nelle presenti istruzioni è stato rilevato in conformità ad una procedura di misurazione standardizzata e può essere utilizzato per eseguire un confronto tra gli elettrotensili. La stessa procedura è idonea anche per una valutazione temporanea dell'emissione acustica.

Il livello di emissione acustica indicato è riferito agli impieghi principali dell'elettrotensile. Qualora l'elettrotensile venisse utilizzato tuttavia per altre applicazioni, con accessori differenti oppure con manutenzione insufficiente, il livello di emissione acustica potrebbe variare. Ciò potrebbe aumentare sensibilmente l'emissione acustica per l'intero periodo di funzionamento.

Per una valutazione precisa dell'emissione acustica bisognerebbe considerare anche i tempi in cui l'utensile è spento oppure è acceso ma non viene effettivamente utilizzato. Ciò potrebbe ridurre sensibilmente l'emissione acustica per l'intero periodo di funzionamento.

Montaggio

► **Assicurarsi sempre che l'utensile non possa avviarsi involontariamente. La spina di rete non deve in alcun caso essere collegata all'alimentazione elettrica né durante le operazioni di montaggio, né nel corso di qualunque tipo di intervento sull'elettrotensile.**

Volume di fornitura



Fare riferimento anche alla raffigurazione della fornitura all'inizio delle istruzioni per l'uso.

Prima di mettere in funzione l'elettrotensile per la prima volta, accertarsi che siano effettivamente presenti tutte le parti riportate di seguito:

- Troncatrice radiale con lama montata
- Sacchetto raccogli-polvere **(46)**
- Supporto per i pezzi in lavorazione **(17)** (2 pezzi) (Non disponibile per tutte le versioni specifiche nazionali.)
- Morsetto a vite **(20)**
- Chiave a brugola **(24)**
- Triangolo di misura **(62)**
- Prolunga del banco sega **(16)** (2 pezzi)

Avvertenza: Verificare che l'elettrotensile non presenti danni.

Prima di ogni utilizzo dell'elettrotensile, esaminare accuratamente i dispositivi di protezione o eventuali parti lievemente danneggiate, per accertarsi che funzionino correttamente. Verificare che le parti mobili funzionino perfettamente e che non si blocchino ed accertarsi che non vi siano componenti danneggiati. Tutte le parti devono essere montate correttamente e secondo tutte le condizioni previste, per garantire un perfetto funzionamento.

In caso di dispositivi di protezione e parti danneggiati si deve provvedere a far eseguire una riparazione oppure una sostituzione degli stessi rivolgendosi ad un'officina specializzata munita di debita autorizzazione.

Montaggio dei componenti singoli

- Prelevare con cautela dai relativi imballaggi tutti gli elementi forniti in dotazione.
- Rimuovere dall'elettrotensile e dagli accessori forniti in dotazione tutto il materiale di imballaggio.
- Per facilitare il lavoro durante il montaggio degli elementi dell'apparecchio forniti in dotazione tenere presente che l'elettrotensile è in posizione di trasporto.

Montaggio delle prolunghes del banco sega (vedere fig. A1)

Per l'ulteriore allargamento del banco sega è possibile montare prolunghes del banco sega, sia a sinistra che a destra dell'elettrotensile.

- Svitare le viti di fissaggio **(43)** dalle prolunghes del banco sega **(16)** utilizzando un cacciavite con intaglio a croce.
- Inclinare l'elettrotensile.
- Spingere le prolunghes del banco sega **(16)** su entrambi i lati dell'elettrotensile fino a battuta nei fori appropriati.
- Per fissare la parte estraibile, avvitarne nuovamente le viti di fissaggio **(43)** nelle prolunghes del banco sega.

Montaggio dei supporti per i pezzi in lavorazione (vedere fig. A2)

I supporti per i pezzi in lavorazione **(17)** possono essere posizionati a sinistra, a destra o nella parte frontale dell'elettrotensile. Il sistema di inserimento flessibile consente numerose varianti di prolunga o espansione (vedere fig. G).

- Inserire a seconda delle esigenze il supporto per i pezzi in lavorazione **(17)** negli attacchi **(44)** sull'elettrotensile o

negli attacchi (45) del secondo supporto per i pezzi in lavorazione.

► **Non trasportare mai l'elettrotensile dai supporti per i pezzi in lavorazione.**

Per il trasporto dell'elettrotensile, utilizzare esclusivamente i dispositivi di trasporto.

Montaggio stazionario oppure flessibile

► **Per poter garantire una maneggevolezza sicura, prima dell'utilizzo, l'elettrotensile deve essere montato su una superficie di lavoro piana e resistente (ad es. banco di lavoro).**

Montaggio su di una superficie di lavoro (vedere fig. B1 – B2)

- Utilizzando un raccordo a vite idoneo, fissare l'elettrotensile sulla superficie di lavoro. Utilizzare gli appositi fori (9).

oppure

- Serrare saldamente i piedini dell'elettrotensile sulla superficie di lavoro, utilizzando morsetti a vite comunemente disponibili in commercio.

Montaggio su un banco portatronicc Bosch

I banchi portatronicc GTA della Bosch offrono all'elettrotensile un bloccaggio su ogni fondo grazie ai piedini regolabili in altezza. I supporti per il pezzo in lavorazione dei banchi portatronicc hanno la funzione di supportare pezzi in lavorazione lunghi.

► **Leggere tutte le avvertenze di pericolo e tutte le istruzioni accluse al banco portatronicc.** In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

► **Prima di applicarvi l'elettrotensile, installare correttamente il banco portatronicc.** Un montaggio corretto è indispensabile per impedire il rischio di crollo.

- Montare l'elettrotensile sul banco portatronicc in posizione di trasporto.

Installazione flessibile (sconsigliata) (vedere fig. B3)

Qualora, in casi eccezionali, non dovesse essere possibile montare l'elettrotensile su una superficie di lavoro piana e stabile, sarà possibile sistemarlo temporaneamente utilizzando una protezione antiribaltamento.

► **Senza la protezione antiribaltamento, l'elettrotensile non sarà in posizione sicura e potrà ribaltarsi, soprattutto in caso di tagli obliqui alla massima inclinazione, orizzontali e/o verticali.**

- Avvitare o svitare la protezione antiribaltamento (31) sino a posizionare l'elettrotensile in rettilineo sulla superficie di lavoro.

Aspirazione polvere/aspirazione trucioli

Non eseguire lavori senza misure di contenimento della polvere.

Un dispositivo di aspirazione o un contenitore/sacchetto raccogli-polvere appropriato riduce l'emissione di polveri nocive

per la salute. Provvedere a una buona aerazione della postazione di lavoro. Utilizzare protezioni respiratorie appropriate. Se si utilizza un contenitore per la polvere, svuotarlo per tempo e pulire con regolarità l'elemento filtrante, così da ottenere risultati ottimali di aspirazione della polvere.

Se si utilizza un aspiratore, attenersi ai requisiti indicati di seguito. Attenersi alle prescrizioni in vigore nel proprio Paese per i materiali da lavorare.

► **Evitare accumuli di polvere nella postazione di lavoro.**

Le polveri si possono incendiare facilmente.

Requisiti per l'aspiratore		
Diametro nominale del tubo flessibile consigliato	mm	28
Depressione richiesta ^{A)}	mbar hPa	≥ 140 ≥ 140
Portata richiesta ^{A)}	l/s m³/h	≥ 23 ≥ 82,8
Efficienza consigliata del filtro	Classe di polveri M ^{B)}	

A) Valore di potenza del collegamento dell'aspiratore dell'elettrotensile

B) Conformemente a IEC/EN 60335-2-69

Osservare le istruzioni dell'aspiratore. In caso di deterioramento delle prestazioni di aspirazione, interrompere il lavoro e risolvere il problema.

L'aspirazione polvere/aspirazione trucioli può venire bloccata da polvere, trucioli oppure da pezzetti rotti del pezzo in lavorazione.

- Spegner l'elettrotensile ed estrarre il connettore di rete dalla presa di corrente.
- Attendere che la lama si sia completamente arrestata.
- Individuare la causa del bloccaggio ed eliminarla.

Aspirazione propria (vedere Fig. C)

Per un'agevole raccolta dei trucioli, utilizzare un sacchetto raccogli-polvere (46) (accessorio).

- Inserire il sacchetto raccogli-polvere (46) sull'espulsione dei trucioli (37).

Durante l'operazione di taglio, il sacchetto raccogli-polvere non dovrà in alcun caso entrare in contatto con parti mobili dell'utensile.

Svuotare sempre per tempo il sacchetto raccogli-polvere.

► **Dopo ogni impiego controllare e pulire il sacchetto per la polvere.**

► **Per evitare pericolo di incendio, rimuovere il sacchetto per la polvere durante il taglio di alluminio.**

Sistema di aspirazione esterno

Per eseguire l'aspirazione, all'espulsione trucioli (37) si potrà anche collegare un tubo flessibile per aspiratore (Ø 35 mm).

L'aspirapolvere deve essere adatto per il materiale da lavorare.

Utilizzare un aspiratore speciale, qualora occorra aspirare polveri particolarmente nocive per la salute, cancerogene o asciutte.

Sostituzione della lama (vedere fig. D1–D4)

- **Prima di qualunque intervento sull'elettrotensile estrarre la spina di rete dalla presa.**
- **Durante il montaggio della lama, indossare guanti protettivi.** In caso di contatto con la lama, vi è pericolo di lesioni.

Utilizzare esclusivamente lame la cui velocità massima ammessa sia maggiore di quella del funzionamento a vuoto dell'elettrotensile in dotazione.

Utilizzare esclusivamente lame che corrispondono ai dati caratteristici indicati nelle presenti istruzioni d'uso, omologate secondo la norma EN 847-1 e munite della rispettivo contrassegno.

Utilizzare esclusivamente lame consigliate dal produttore del presente elettrotensile e che siano adatte per il materiale che si desidera lavorare. Ciò impedirà che i denti della lama si surriscaldino durante il taglio.

Smontaggio della lama

- Portare l'elettrotensile in posizione di lavoro.
- Ruotare la cuffia di protezione oscillante (8) all'indietro e mantenerla in tale posizione.
- Ruotare la vite a brugola (47) mediante la chiave a brugola (8 mm) (24), premendo contemporaneamente il bloccaggio dell'alberino (33) sino a farlo scattare il posizione.
- Mantenere premuto il bloccaggio dell'alberino (33) e svitare la vite a brugola (47) in senso orario (filettatura sinistrorsa!).
- Prelevare la flangia di serraggio (48).
- Rimuovere la lama (49).
- Condurre lentamente di nuovo verso il basso la cuffia di protezione oscillante.

Montaggio della lama

- **Durante il montaggio accertarsi che la direzione di taglio della dentatura (direzione della freccia sulla lama) corrisponda alla direzione della freccia sulla cuffia di protezione.**

Se necessario, prima del montaggio, pulire tutte le parti da montare.

- Ruotare la cuffia di protezione oscillante (8) all'indietro e mantenerla in tale posizione.
- Applicare la nuova lama sulla flangia di serraggio interna (50).
- Applicare la flangia di serraggio (48) e la vite a brugola (47). Spingere il bloccaggio dell'alberino (33) sino a farlo scattare in posizione e serrare la vite a brugola ruotandola in senso antiorario.
- Condurre di nuovo lentamente verso il basso la cuffia di protezione oscillante.

Utilizzo

- **Prima di qualunque intervento sull'elettrotensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

Dispositivo di sicurezza per il trasporto (vedere fig. E)

Il dispositivo di sicurezza per il trasporto (25) rende più pratico trasportare l'elettrotensile verso i vari punti d'impiego.

Sblocco dell'elettrotensile (posizione di lavoro)

- Spingere leggermente verso il basso il braccio dell'utensile, agendo sull'impugnatura (5), per ridurre il carico sul dispositivo di sicurezza per il trasporto (25).
- Estrarre completamente verso l'esterno il dispositivo di sicurezza per il trasporto (25).
- Spostare lentamente verso l'alto il braccio dell'utensile.

Bloccaggio dell'elettrotensile (posizione di trasporto)

- Allentare la vite di fermo (1), nel caso essa blocchi il dispositivo di trazione (2). Estrarre completamente in avanti il braccio dell'utensile e, per fissare il dispositivo di trazione, serrare nuovamente la vite di fermo.
- Ruotare completamente verso l'alto la vite di regolazione (23).
- Per bloccare il banco sega (29), serrare il pomello di fissaggio (12).
- Orientare il braccio dell'utensile sull'impugnatura (5) verso il basso, fino a quando il dispositivo di sicurezza per il trasporto (25) si possa spingere completamente all'interno.

Il braccio dell'utensile è ora bloccato in modo sicuro per il trasporto.

Pianificazione operativa

Per garantire tagli precisi, dopo un impiego intensivo dell'elettrotensile, verificarne le regolazioni base e, all'occorrenza, modificarle.

Per eseguire tali operazioni, occorrono esperienza ed appositi attrezzi speciali.

Un Punto di Servizio Clienti post-vendita Bosch eseguirà tale operazione in modo veloce ed affidabile.

Prolunga/espansione del banco sega (vedere figg. F–G)

Pezzi in lavorazione lunghi e pesanti devono essere supportati oppure appoggiati all'estremità libera.

Il banco sega può essere allungato verso sinistra e verso destra mediante le apposite prolunghie (16).

- Allentare la vite di serraggio (42).
- Estrarre la prolunga per banco sega (16) verso l'esterno, sino alla lunghezza desiderata.
- Per fissare la prolunga del banco sega, stringere nuovamente la vite di serraggio (42).

Il sistema di inserimento flessibile dei supporti per i pezzi in lavorazione (17) consente numerose varianti di prolunga o espansione.

- Inserire a seconda delle esigenze il supporto per i pezzi in lavorazione (17) negli attacchi (44) sull'elettrotensile o negli attacchi (45) del secondo supporto per i pezzi in lavorazione.

- **Non trasportare mai l'elettrotensile dai supporti per i pezzi in lavorazione.**

Per il trasporto dell'elettrotensile, utilizzare esclusivamente i dispositivi di trasporto.

Rimozione della guida di battuta (vedere fig. H)

Quando si tagliano angoli obliqui verticali, occorre rimuovere la guida di battuta regolabile (19) sinistra o destra.

- Allentare le viti ad alette (38).
- Rimuovere la guida di battuta regolabile (19).

Dopo il taglio degli angoli obliqui verticali, reinserire la guida di battuta regolabile (19) e serrare nuovamente le viti ad alette (38).

Fissaggio del pezzo (vedere figure I1-I3)

Per poter garantire un'ottimale sicurezza sul posto di lavoro, il pezzo in lavorazione deve sempre essere bloccato in posizione.

Non lavorare mai pezzi troppo piccoli per poter essere bloccati correttamente in posizione.

Fissaggio verticale

- Premere saldamente il pezzo in lavorazione contro le guide di battuta (18) e (19).
- Inserire il morsetto a vite (20) in dotazione in uno degli appositi fori (39).
- Allentare la vite ad alette (51) e adattare il morsetto a vite al pezzo in lavorazione. Serrare nuovamente la vite ad alette.
- Stringere saldamente l'asta filettata (52) per fissare il pezzo in lavorazione.

Fissaggio orizzontale

- Svitare la vite ad alette (53) e staccare il morsetto a vite.
- Inserire il morsetto a vite (20) a questo punto «ridotto» con i perni (54) in uno degli appositi fori (28).
- Premere saldamente il pezzo in lavorazione sul banco sega (29).
- Stringere saldamente l'asta filettata (52) per fissare il pezzo in lavorazione.

Allentamento del pezzo in lavorazione

- Per allentare il morsetto a vite, ruotare l'asta filettata (52) in senso antiorario.

Regolazione degli angoli obliqui orizzontali

- Portare l'elettrotensile in posizione di lavoro.

Regolazione degli angoli obliqui orizzontali standard (vedere fig. J)

Per regolare in modo rapido e preciso angoli di inclinazione orizzontali frequentemente utilizzati, sul banco sega sono presenti apposite tacche (15):

Lato sinistro	Lato destro
0°	
45°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 45°

- Allentare il pomello di fissaggio (12), se è serrato.
- Premere il pulsante di bloccaggio (11) verso il basso e ruotare il banco sega (29) verso sinistra o verso destra agendo sul pomello di fissaggio, fino a quando l'indicatore

di angolo (14) non indica l'angolo obliquo orizzontale standard desiderato.

- Rilasciare nuovamente il pulsante di bloccaggio (11). Il banco sega deve innestarsi nella tacca in modo percettibile.
- Serrare nuovamente il pomello di fissaggio (12).

Regolazione di un angolo obliquo orizzontale a scelta

L'angolo obliquo orizzontale può essere regolato in un range compreso tra 47° (lato sinistro) e 52° (lato destro).

- Allentare il pomello di fissaggio (12), se è serrato.
- Premere il pulsante di bloccaggio (11) verso il basso e ruotare il banco sega (29) verso sinistra o verso destra agendo sul pomello di fissaggio, fino a quando l'indicatore di angolo (14) non indica l'angolo obliquo orizzontale desiderato.
- Rilasciare nuovamente il pulsante di bloccaggio (11).
- Serrare nuovamente il pomello di fissaggio (12).

Regolazione della posizione verticale dell'angolo obliquo

L'angolo obliquo verticale può essere regolato in un range compreso tra 45° (lato sinistro) e 45° (lato destro).

Per regolare in modo rapido e preciso angoli obliqui orizzontali frequentemente utilizzati, sono presenti battute per gli angoli a 0°, 22,5°, 33,9° e 45°.

Impostazione dell'intervallo dell'angolo obliquo verticale sinistro

- Rimuovere la guida di battuta sinistra regolabile (19).
- Ruotare la battuta sinistra (41) sino a quando l'angolo obliquo verticale standard a 45° innesti sulla marcatura a freccia.
In questo modo, è disponibile l'intero campo di rotazione sinistro.
- Sollevare il pulsante di bloccaggio (13).
- Ruotare verso sinistra il braccio dell'utensile agendo sull'impugnatura (5) finché l'indicatore angolo non indica l'angolo obliquo verticale desiderato.
- Tenere il braccio dell'utensile in questa posizione e premere nuovamente il pulsante di bloccaggio (13) verso il basso.

Regolazione dell'intervallo dell'angolo obliquo verticale destro

- Rimuovere la guida di battuta destra regolabile (19).
- Ruotare la battuta destra (41) sino a quando l'angolo obliquo verticale standard a 45° innesti sulla marcatura a freccia.
In questo modo, è disponibile l'intero campo di rotazione destro.
- Sollevare il pulsante di bloccaggio (13).
- Ruotare il pulsante di regolazione (21) leggermente verso sinistra e ruotare il braccio dell'utensile verso destra agendo sull'impugnatura (5), fino a quando l'indicatore di angolo non indica l'angolo obliquo verticale desiderato.

- Tenere il braccio dell'utensile in questa posizione e premere nuovamente il pulsante di bloccaggio **(13)** verso il basso.

Regolazione degli angoli obliqui verticali standard (vedere fig. K)

- Rimuovere la guida di battuta regolabile destra/sinistra **(19)**.
- Sollevare il pulsante di bloccaggio **(13)**.

Angolo obliquo standard a 0°:

- Ruotare il pulsante di regolazione **(21)** leggermente verso sinistra e ruotare il braccio dell'utensile da destra sulla posizione a 0°, fino a quando non si innesta percettibilmente nella posizione a 0°.
- Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio **(13)** verso il basso.

Angolo obliquo standard a 45°, 33,9° e 22,5°:

- Ruotare la battuta sinistra o destra **(41)** sino a quando l'angolo obliquo verticale standard desiderato innesti sulla marcatura a freccia.
 - Ruotare il braccio dell'utensile verso sinistra fino a battuta.
- oppure*
- Ruotare il pulsante di regolazione **(21)** leggermente verso sinistra e ruotare il braccio dell'utensile fino a battuta verso destra agendo sull'impugnatura **(5)**.
 - Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio **(13)** verso il basso.

Messa in funzione

- ▶ **Attenersi alla tensione di rete!** La tensione riportata sulla targhetta di identificazione dell'elettrotensile deve corrispondere alla tensione della rete elettrica di alimentazione.

Accensione (vedere fig. L)

- Per **accendere** l'elettrotensile premere **dapprima** il dispositivo di blocco **(6)**. Premere **quindi** completamente l'interruttore di avvio/arresto **(35)** e mantenerlo premuto.

Avvertenza: Per ragioni di sicurezza, l'interruttore di avvio/arresto **(35)** non può essere bloccato, dovendo invece restare costantemente premuto durante il funzionamento.

Spegnimento

- Per **spegnere**, rilasciare l'interruttore di avvio/arresto **(35)**.

Taglio

Indicazioni generali per l'operazione di taglio

- ▶ **Prima di eseguire il taglio, stringere saldamente il pomello di fissaggio (12) e premere il pulsante di bloccaggio (13) verso il basso.** In caso contrario la lama può assumere angolature involontarie nel pezzo in lavorazione.
- ▶ **Prima di ogni operazione di taglio ci si deve accertare che in nessuna occasione la lama potrà arrivare a toccare né la guida di battuta, né i morsetti a vite e neppure altre parti dell'utensile. Rimuovere battute ausiliarie eventualmente montate oppure adattare in modo conforme.**

pure altre parti dell'utensile. Rimuovere battute ausiliarie eventualmente montate oppure adattare in modo conforme.

Proteggere la lama da qualsiasi tipo di urti. Non sottoporre in alcun caso la lama a pressione laterale.

Tagliare solo i materiali ammessi riportati nella sezione Uso conforme alle norme.

Non lavorare in alcun caso pezzi in lavorazione deformati. Il pezzo in lavorazione deve avere sempre un bordo diritto che permetta di poggiarvi la guida di battuta.

Pezzi in lavorazione lunghi e pesanti devono essere supportati oppure appoggiati all'estremità libera.

Accertarsi che la cuffia di protezione oscillante funzioni correttamente e che si possa muovere liberamente. Conducendo il braccio dell'utensile verso il basso, la cuffia di protezione oscillante dovrà aprirsi. Conducendo il braccio dell'utensile verso l'alto, la cuffia di protezione oscillante dovrà richiudersi sopra la lama e bloccarsi nella posizione più in alto del braccio dell'utensile.

Posizione dell'operatore (vedere fig. M)

- ▶ **Non posizionarsi in linea con la lama di fronte all'elettrotensile, ma sempre di lato rispetto alla lama.** In questo modo il corpo è protetto da un possibile contraccolpo.
- Non avvicinare in alcun caso le mani, le dita o le braccia alla lama in rotazione.
- Non incrociare le mani davanti al braccio dell'utensile.

Taglio con movimento di trazione

- Per eseguire tagli con il dispositivo di trazione **(2)** (pezzi in lavorazione larghi), allentare la vite di fissaggio **(1)**, qualora sia serrata.
- All'occorrenza, regolare l'angolo obliquo desiderato, orizzontale e/o verticale.
- Premere saldamente il pezzo in lavorazione contro le guide di battuta **(18)** e **(19)**.
- Serrare il pezzo in lavorazione in base alle dimensioni.
- Allontanare estraendolo il braccio dell'utensile dalla guida di battuta **(18)**, sino a quando la lama si trovi di fronte al pezzo in lavorazione.
- Accendere l'elettrotensile.
- Condurre lentamente verso il basso il braccio dell'utensile, agendo sull'impugnatura **(5)**.
- Spingere ora il braccio dell'utensile verso le guide di battuta **(18)** e **(19)** e tagliare il pezzo in lavorazione, avanzando in maniera uniforme.
- Spegnere l'elettrotensile ed attendere che la lama si sia completamente arrestata.
- Spostare lentamente verso l'alto il braccio dell'utensile.

Taglio senza movimento di trazione (troncatura) (vedere fig. N)

- Per eseguire tagli senza movimento di trazione (pezzi in lavorazione piccoli), allentare la vite di fissaggio **(1)**, qualora sia serrata. Spingere il braccio dell'utensile fino a battuta verso la guida di battuta **(18)** e serrare nuovamente la vite di fissaggio **(1)**.

- All'occorrenza, regolare l'angolo obliquo desiderato, orizzontale e/o verticale.
- Premere saldamente il pezzo in lavorazione contro le guide di battuta **(18)** e **(19)**.
- Serrare il pezzo in lavorazione in base alle dimensioni.
- Accendere l'elettrotensile.
- Condurre lentamente verso il basso il braccio dell'utensile, agendo sull'impugnatura **(5)**.
- Tagliare completamente il pezzo in lavorazione, avanzando in maniera uniforme.
- Spegner l'elettrotensile ed attendere che la lama si sia completamente arrestata.
- Spostare lentamente verso l'alto il braccio dell'utensile.

Indicazioni operative

Marcatura della linea di taglio (vedere fig. O)

Un apposito raggio laser indicherà la linea di taglio della lama. In tale modo, è possibile posizionare esattamente il pezzo in lavorazione per eseguire il taglio, senza aprire la cuffia di protezione oscillante.

- A tale scopo, attivare il raggio laser mediante l'interruttore **(36)**.
- Allineare la marcatura apposta sul pezzo in lavorazione centralmente alla linea laser.

Avvertenza: Prima di eseguire il taglio, verificare se la linea di taglio è ancora indicata correttamente. Il raggio laser potrebbe infatti spostarsi, ad esempio a causa di vibrazioni in caso di impieghi gravosi.

Dimensioni ammesse del pezzo in lavorazione

Dimensioni massime dei pezzi in lavorazione:

Angolo obliquo orizzontale	Angolo obliquo verticale	Altezza x larghezza [mm]
0°	0°	90 x 310
45°	0°	90 x 210
0°	45° (lato sinistro)	45 x 310
45°	45° (lato sinistro)	45 x 210
0°	45° (lato destro)	35 x 310
45°	45° (lato destro)	35 x 210

Dimensioni minime dei pezzi in lavorazione (= tutti i pezzi in lavorazione che, con l'ausilio del morsetto a vite **(20)** in dotazione, si possano fissare a sinistra o a destra della lama): 130 x 50 mm (lunghezza x larghezza)

Profondità di taglio max. (0°/0°): 90 mm

Taglio di pezzi della stessa lunghezza (vedere fig. P)

Per tagliare facilmente pezzi della stessa lunghezza si può utilizzare la guida longitudinale **(26)**.

- Allentare la vite di serraggio **(57)** e spostare la guida longitudinale **(26)** sul binario di guida **(58)** alla lunghezza desiderata del pezzo in lavorazione.
- Serrare nuovamente la vite di serraggio **(57)**.

Pezzi in lavorazione più lunghi:

- Allentare la vite ad alette **(59)** ed estrarre il binario di guida **(58)** fino a battuta.
 - Stringere nuovamente la vite ad alette **(59)**.
 - Impostare la guida longitudinale **(26)** alla lunghezza desiderata del pezzo in lavorazione.
- Tagliare senza guida longitudinale:
- Allentare la vite di serraggio **(57)** e spostare la guida longitudinale **(26)** sul binario di guida **(58)** completamente verso l'esterno.
 - Ruotare la guida longitudinale di 90°, in modo che sia a filo con la guida di battuta **(18)**.
 - Serrare nuovamente la vite di serraggio **(57)**.

Regolazione della battuta di profondità (esecuzione di scanalature) (vedere Fig. Q)

Se si desidera eseguire una scanalatura, occorrerà spostare la battuta di profondità.

- Ruotare verso l'esterno la battuta di profondità **(22)**.
- Ruotare il braccio dell'utensile nella posizione desiderata, agendo sull'impugnatura **(5)**.
- Ruotare la vite di regolazione **(23)**, sino a portare a contatto l'estremità della vite stessa con la battuta di profondità **(22)**.
- Spostare lentamente verso l'alto il braccio dell'utensile.

Pezzi speciali in lavorazione

Eseguendo dei tagli su pezzi in lavorazione ricurvi oppure rotondi è necessario assicurarli in modo particolare contro il pericolo di scivolamento. Alla linea di taglio non deve prodursi nessuna fessura tra il pezzo in lavorazione, la guida di battuta ed il banco sega.

Se necessario, andranno realizzati speciali supporti.

Sostituzione dei piani d'appoggio (vedere fig. R)

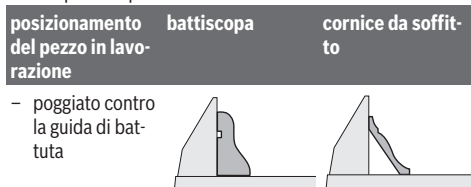
Il piano d'appoggio **(10)** può chiudersi dopo un impiego prolungato dell'elettrotensile.

Sostituire il piano d'appoggio, qualora sia difettoso.

- Portare l'elettrotensile in posizione di lavoro.
- Estrarre le viti **(60)** con un cacciavite a croce comunemente reperibile e rimuovere il vecchio piano d'appoggio **(10)**.
- Introdurre il nuovo piano d'appoggio e serrare nuovamente le viti **(60)**.

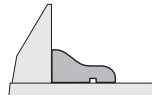
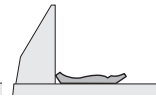
Lavorazione di listelli profilati

I listelli profilati possono essere lavorati in due modi diversi:



posizionamento del pezzo in lavorazione

- in posizione orizzontale sul banco sega

battiscopa**cornice da soffitto**

A seconda della larghezza del listello profilato è inoltre possibile eseguire tagli con oppure senza movimento di trazione. Dopo aver regolato l'angolo obliquo (orizzontale e/o verticale) eseguire sempre un taglio di prova su di un pezzo di legno di scarto.

Regolazione del raggio laser

Avvertenza: Per verificare il funzionamento del laser, l'elettrotensile dovrà essere collegato all'alimentazione.

► **Durante la regolazione del laser (ad es. spostando il braccio dell'utensile), non premere in alcun caso l'interruttore di avvio/arresto.** Un avviamento accidentale dell'elettrotensile può causare lesioni.

- Portare l'elettrotensile in posizione di lavoro.
- Ruotare il banco sega (29) fino alla tacca (15) di 0°. La levetta dovrà innestarsi nella tacca in modo percettibile.

Per poter garantire tagli precisi, dopo un utilizzo intensivo dell'utensile, controllare i raggi laser e, all'occorrenza, procedere ad una nuova impostazione.

Per eseguire tali operazioni, occorrono esperienza ed appositi attrezzi speciali.

Un Punto di Servizio Clienti post-vendita Bosch eseguirà tale operazione in modo veloce ed affidabile.

Verifica (vedere fig. S1)

- Tracciare sul pezzo in lavorazione una linea di taglio dritta.
- Condurre lentamente verso il basso il braccio dell'utensile, agendo sull'impugnatura (5).
- Posizionare il pezzo in lavorazione in modo che i denti della lama siano allineati con la linea di taglio.
- Mantenere il pezzo in lavorazione in tale posizione e riportare lentamente verso l'alto il braccio dell'utensile.
- Fissare saldamente il pezzo in lavorazione.
- Attivare il raggio laser mediante l'interruttore (36).

Il raggio laser deve essere allineato per l'intera lunghezza con la linea di taglio sul pezzo in lavorazione anche se il braccio dell'utensile viene condotto verso il basso.

Regolazione (vedere fig. S2)

- Ruotare la vite di regolazione (61) con un cacciavite di tipo idoneo, sino a quando il raggio laser non risulti parallelo, sull'intera lunghezza, alla linea di taglio sul pezzo in lavorazione.

Una rotazione in senso antiorario muove il raggio laser da sinistra verso destra, una rotazione in senso orario muove il raggio laser da destra verso sinistra.

Verifica ed effettuazione delle regolazioni base

Per garantire tagli precisi, dopo un impiego intensivo dell'elettrotensile, verificarne le regolazioni base e, all'occorrenza, modificarle.

Per eseguire tali operazioni, occorrono esperienza ed appositi attrezzi speciali.

Un Punto di Servizio Clienti post-vendita Bosch eseguirà tale operazione in modo veloce ed affidabile.

Regolazione dell'angolo obliquo verticale standard a 0°

- Portare l'elettrotensile in posizione di lavoro.
- Ruotare il banco sega (29) fino alla tacca (15) di 0°. La levetta deve innestarsi nella tacca in modo percettibile.
- Sollevare il pulsante di bloccaggio (13).
- Ruotare il pulsante di regolazione (21) leggermente verso sinistra e ruotare il braccio dell'utensile da destra sulla posizione a 0°, fino a quando non si innesta percettibilmente nella posizione a 0°.
- Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio (13) verso il basso.

Verifica (vedere fig. T1)

- Posizionare il triangolo di misura (62) con l'angolo di 90° a filo della lama (49) tra banco sega (29) e lama sul banco sega (29).

Il fianco del triangolo di misura dovrà essere a filo della lama (49) sull'intera lunghezza.

Regolazione (vedere fig. T2)

- Allentare il controdado della vite di arresto (63) con l'ausilio di una chiave ad anello o di una chiave fissa comunemente reperibile in commercio.
- Avvitare o svitare la vite di arresto (63) fino a quando il fianco del triangolo di misura (62) non è a filo della lama sull'intera lunghezza.
- Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio (13) verso il basso.
- In seguito, serrare nuovamente il controdado della vite di arresto (63).

Se, dopo la regolazione, l'indicatore di angolo (55) non è allineato alla marcatura di 0° sulla scala (56), allentare la vite (65) con un cacciavite con intaglio a croce comunemente reperibile in commercio e allineare l'indicatore lungo la marcatura di 0° (vedere fig. W).

Regolazione dell'angolo obliquo verticale standard a 45° (lato destro)

- Portare l'elettrotensile in posizione di lavoro.
- Ruotare il banco sega (29) fino alla tacca (15) di 0°. La levetta deve innestarsi nella tacca in modo percettibile.
- Rimuovere la guida di battuta destra regolabile (19).
- Ruotare la battuta destra (41) fino a quando l'angolo obliquo verticale standard a 45° innesti sulla marcatura a freccia.
- Sollevare il pulsante di bloccaggio (13).
- Ruotare il pulsante di regolazione (21) verso sinistra e ruotare il braccio dell'utensile fino a battuta verso destra agendo sull'impugnatura (5).

Verifica (vedere fig. U1)

- Posizionare il triangolo di misura (62) con l'angolo di 45° a filo della lama (49) tra banco sega (29) e lama a destra sul banco sega.

Il fianco del triangolo di misura dovrà essere a filo della lama (49) sull'intera lunghezza.

Regolazione (vedere fig. U2)

- Allentare il controdado della vite di arresto (40) con l'ausilio di una chiave ad anello o di una chiave fissa comunemente reperibile in commercio.
- Avvitare o svitare la vite di arresto (40) fino a quando il fianco del triangolo di misura (62) non è a filo della lama sull'intera lunghezza.
- Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio (13) verso il basso.
- In seguito, serrare nuovamente il controdado della vite di arresto (40).

Se, dopo la regolazione, l'indicatore di angolo (55) non risulta allineato alla marcatura di 45° sulla scala (56), verificare dapprima ancora una volta la regolazione a 0° dell'angolo obliquo verticale e l'indicatore di angolo. Quindi, ripetere la regolazione dell'angolo obliquo verticale a 45°.

Regolazione della guida di battuta

- Portare l'elettrotensile in posizione di trasporto.
- Allentare il pomello di fissaggio (12), se è serrato.
- Premere il pulsante di bloccaggio (11) verso il basso e ruotare il banco sega (29) fino alla tacca (15) per 0°.
- Rilasciare nuovamente il pulsante di bloccaggio (11). Il banco sega deve innestarsi nella tacca in modo percettibile.
- Rimuovere le guide di battuta regolabili (19).

Controllo (vedere Fig. V1)

- Posizionare il triangolo di misura (62) con l'angolo di 90° a filo della lama (49) tra guida di battuta (18) e lama sul banco sega (29).

Il fianco del triangolo di misura dovrà essere a filo della guida di battuta sull'intera lunghezza.

Regolazione (vedere fig. V2)

- Allentare tutte le viti a brugola (64) mediante la chiave a brugola (24) in dotazione.
- Ruotare la guida di battuta (18) finché il triangolo di misura non è a filo sull'intera lunghezza.
- Serrare nuovamente le viti.

Allineamento dell'indicatore di angolo (verticale) (vedere fig. W)

- Sollevare il pulsante di bloccaggio (13).
- Ruotare il pulsante di regolazione (21) leggermente verso sinistra e ruotare il braccio dell'utensile da destra sulla posizione a 0°, fino a quando non si innesta percettibilmente nella posizione a 0°.
- Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio (13) verso il basso.

Verifica

L'indicatore di angolo (55) deve essere in linea con la marcatura di 0° sulla scala (56).

Regolazione

- Allentare la vite (65) con un cacciavite con taglio a croce ed allineare l'indicatore di angolo lungo la marcatura di 0°.
- Serrare nuovamente la vite.

Allineamento indicatore angolo (orizzontale) (vedere figura X)

- Portare l'elettrotensile in posizione di lavoro.
- Ruotare il banco sega (29) fino alla tacca (15) di 0°. La levetta dovrà innestare nella tacca in modo percettibile.

Verifica

L'indicatore angolo (14) deve essere in linea con il contrasegno 0° della scala (30).

Regolazione

- Allentare la vite (66) con un cacciavite con taglio a croce ed allineare l'indicatore angolo lungo la tacca dello 0°.
- Serrare di nuovo saldamente la vite.

Trasporto dell'elettrotensile (vedere fig. Y)

Prima di trasportare l'elettrotensile è necessario effettuare le seguenti operazioni:

- Allentare la vite di fissaggio (1), se è serrata. Estrarre completamente in avanti il braccio dell'utensile e serrare nuovamente la vite di fissaggio.
- Accertarsi che la battuta di profondità (22) sia spinta completamente verso l'interno e che, spostando il braccio dell'utensile, la vite di regolazione (23) si inserisca nell'incavo, senza entrare in contatto con la battuta di profondità.
- Portare l'elettrotensile in posizione di trasporto.
- Rimuovere tutti gli accessori che non si possano montare saldamente sull'elettrotensile. Per il trasporto, se possibile, riporre in un contenitore chiuso le lame inutilizzate.
- Trasportare l'elettrotensile mediante l'apposita impugnatura (4), oppure con gli incavi di impugnatura (27) sui lati del banco sega.

► Quando si trasporta l'elettrotensile, utilizzare esclusivamente i dispositivi di trasporto; non utilizzare mai i dispositivi di protezione o i supporti per i pezzi in lavorazione.

Manutenzione ed assistenza**Manutenzione e pulizia**

- Prima di qualunque intervento sull'elettrotensile estrarre la spina di rete dalla presa.
- Per poter garantire buone e sicure operazioni di lavoro, tenere sempre puliti l'elettrotensile e le fessure di ventilazione.

Se fosse necessaria una sostituzione della linea di collegamento, questa dovrà essere eseguita da Bosch oppure da un centro assistenza clienti autorizzato per elettrotensili Bosch, al fine di evitare pericoli per la sicurezza.

La cuffia di protezione oscillante (8) deve potersi sempre muovere liberamente e chiudersi autonomamente. Per que-

sto motivo, tenere sempre pulito il campo intorno alla cuffia di protezione oscillante.

Ogni volta dopo aver terminato un lavoro, eliminare sempre polvere e trucioli soffiando aria compressa oppure utilizzando un pennello.

Pulire con regolarità il rullo di scorrimento **(32)**.

Provvedimenti per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite il produttore:

- Avviamento dolce
- Fornitura con una lama di taglio realizzata in modo speciale per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite l'utente:

- Montaggio con vibrazioni ridotte su una superficie di lavoro stabile
- Impiego di lame di taglio con funzioni di riduzione della rumorosità
- Pulizia regolare di lama di taglio ed elettroutensile

Servizio di assistenza e consulenza tecnica

Italia

Tel.: (02) 3696 2314

In caso di richieste o di ordinazione di pezzi di ricambio, comunicare sempre il codice prodotto a 10 cifre riportato sulla targhetta di fabbricazione dell'elettroutensile.

Smaltimento

Avviare ad un riciclaggio rispettoso dell'ambiente gli imballaggi, gli elettroutensili e gli accessori dismessi.



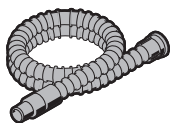
Non gettare elettroutensili dismessi tra i rifiuti domestici!

Solo per i Paesi della CE:

I dispositivi elettrici ed elettronici non più utilizzabili devono essere sottoposti a raccolta differenziata e smaltiti nel rispetto dell'ambiente. Utilizzare gli appositi sistemi di raccolta. A causa delle sostanze pericolose eventualmente contenute al loro interno, uno smaltimento non appropriato rischia di provocare danni all'ambiente e alla salute.



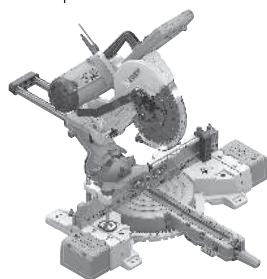
1 619 PB9 050



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



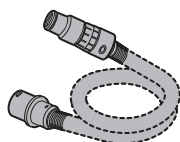
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>